



# KOCKUMS

## Processor 875-78

Processorn är en terränggående uppberedningsmaskin bestående av en lastbärare samt en på denna monterad uppberedningsenhet förenade med ett vändkranslager. En kran med 12 meters förskjutbar bom med gripare matar redan färdiga träd in i maskinen.

Förutom kvistning klarar maskinen kapning, sortering och hoppläggning.

### Tekniska data

#### Tjänstevikt

Totalt 25 000 kg

#### Motorenhet

##### Fronmotor

Typ Scania D 8 direktinsprutad  
4-takts diesel

Antal cylinder 6 st

Max effekt vid 2400 rpm 173 hk SAE

Max vridmoment vid 1500 rpm 58 kNm SAE

Driftsvartal 1 450 rpm

#### Bränsletank

Volym 150 l

#### Kraftöverföring

Växellåda Twin Disc momentomvandlare med full-power-shift och frihjul

Antal växlar 4 fram, 4 back

Transmission fram Konisk hypoidväxel och planetväxlar i hjulnaven, Lamellspärr-differential

Transmission bak Konisk hypoidväxel och kugghjulstransmission i boggielådorna. Tryckluftsmånövrerad mekanisk differentialspärr.

Körhastighet fram och back 1:a växeln 3,7 km/tim  
2:a växeln 7,4 km/tim  
3:e växeln 15,1 km/tim  
4:e växeln 29,5 km/tim

#### Styrsystem

Ramlad Glidlager

Styr cylinder Två dubbelverkande hydraulcylindrar

Styrapparat Späksstyrning med spec ventil för mjuk styrning

Styrutslag  $\pm 45^\circ$

#### Bromssystem

Körbroms Helkapslade pneumatiska oljekeylda lamellbromsar verkande på alla 6 hjulen

Hand- och fotmanövrerade



Bromskraft fram 3 000 kp vid 5,3 bar

Bromskraft bak 7 500 kp vid 5,3 bar

Parkeringsbroms Av fjädrertyp verkande på de fyra bakhjulen

Katastrofbroms Finnes

Kompressor Direktdriven av motorn

#### Elsystem

Spänning 24 V

Batterikapacitet 149 Ah

Generatortyp Växelström, 3 A

#### Vändradie

Till ytterhjulen 8 m

#### Hjul

Framdäck 23,5—25 PR 16 utan slang

Bakdäck 20,5—25 PR 16 med slang

#### Hytt

Typgodkänd av TSV

Stomme av rektangulär profil

Plåt i front-, sidoväggar och tak

Tätlucka

Plant golv försedd med PVC-matta

Svingbar stol med torsionsfjädring, stoppad ställbar sittdyna och ställbar ryggstöd

Ljudnivå under N-85 kurvan

Reglerbar värme och ventilation

Hyttbelysning

Vindrutetorkare för fram- och bakruta

Signalhorn

Backspeglar

Oljetrycks- och temperaturmätare

Varv- och timräknare

Varningslampa för parkeringsbroms

Manometer för tryckluftsbromsarna

Körkontroller i arbetsläge bakåt

**Processenhet****Separatmotor**

Typ	Lika med frontmotorn.
	Se dess specifikation
Driftsvarvtal	1750 rpm

**Bränsletank**

Volym	240 l
-------	-------

**Elsystem lika frontmotorn****Kran**

Princip	Förskjutbar bom ovanför trädets matningsbana. Bommen lagrad i kranhuvudet
Kranhuvud	Lådkonstruktion med inbyggda nullagrade stödrullar i boggie för bomlagringen
Kranlyft	Två dubbelverkande hydraulcylindrar
Lyftmoment	Max 10 000 kpm
Bom	Rektangulär lådprofil
Bomräckvidd	12 m
Bomdrift	Rullkedja längs kranbommens översida från kedjehjul på växel-låda ovan kranhuvudet
	Denison hydraulmotor
Bomhastighet	100 m/min. Kan sänkas för grov skog
Bommens dragkraft	1 800 kp. Kan ökas för grov skog
Trädgrip	En fast och en hydrauliskt rörlig klo
Gripvidd	Ca 58 cm

**Swängsystem**

Princip	Kran och kvistningsenhet svänger gemensamt
Lagring	Vändkranslager
Swängcylinder	Dubbelverkande hydraulcylinder
Swängmoment	5 000 kpm
Swängsektor	± 118° från transportläge
Arbetssektor	93°

**Kvistverktyg**

Typ	Stamomslutande knivar. En fast kniv och två rörliga manövrerade av var sin hydraulcylinder.
Diameterområde	Normalt från 7 cm till 50 cm Maximalt ca 65 cm

**Motorvalsar**

Typ	Två hydrauldrivna piggvalsar med vertikal axel.
Hydraulmotorer	SISU radialkolvmotor
Dragkraft	Max 3 000 kp
Matningshastighet	Max 120 meter/min
Klänkraft	Ökar automatiskt vid ökat dragmotstånd

**Kapsåg**

Diameter	110 cm
Skärhastighet	75 meter/sek
Effekt	50 hk
Max kapdiameter	40 cm
Sågmatning	Hydraulisk

**Sorteringsklaff**

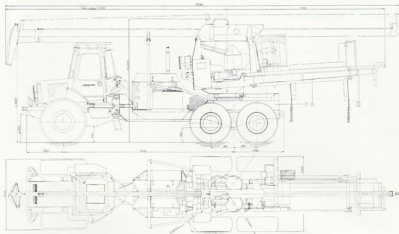
Princip	Hydraulmanövrerad klaff för avrullning av sågtimmer.
---------	--

**Vedficka**

Princip	Hydraulmanövrerad klaff för avfångarar
Volym	2 m <sup>3</sup>

**Processstyrning**

	Timmer och massaved i fallande längd kapas i minst 4 programmeringsbara längder efter manuell förval.
	Övergång till massaved, massavedskapning i standardlängd samt behandling av topp sker automatiskt.

**Hydraulsystem****Hydraulkrets 1**

Omfattning Styrning, kranens grip-, lyft- och utskjutrörelse

Pumptyp Kugghjulspump. Direkt från frontmotorn

Kapacitet 110 liter/min vid 2400 rpm på pumpen

Max arbetstryck 170 bar

Manövrering Spakmanövrering med servo

**Hydraulkrets 2**

Omfattning Kranens styrning, sväng-, lyft- och utskjutrörelse.

Pumptyp Kugghjulspump. Direkt driven från frontmotorn

Kapacitet 92 liter/min vid 2400 rpm på pumpen

Max arbetstryck 170 bar

Manövrering Spakmanövrering med servo

**Hydraulkrets 3**

Omfattning Servosystemet för kranmanövreringen

Pumptyp Kugghjulspump. Direkt driven från motorn

Kapacitet 25 liter/min

Max arbetstryck 20 bar

**Hydraulkrets 4**

Omfattning Matarvalsar

Pumptyp Vingpump driven av separatmotor via fördelningsväxel

**Kapacitet**

195 liter/min vid 1965 rpm på pumpen

**Max arbetstryck**

120 bar

Manövrering Riktningventilen styrs elektrohydrauliskt

**Hydraulkrets 5**

Omfattning Kapsåg och matarvalsar

Pumptyp Vingpump driven av separatmotor via fördelningsväxel

Kapacitet 155 liter/min vid 1965 rpm på pumpen

Max arbetstryck 150 bar

Manövrering Kapsåg: Utan riktningventil. Startar när separatmotorn startas  
Matarvalsar: Riktningventilen styrs elektrohydrauliskt

**Hydraulkrets 6**

Omfattning Samtliga hydraulcylindrar för manövrering av matarvalsar, kapsåg, kvistverktyg massavedsficka och sorteringsklaff

Pumptyp Vingpump driven av separatmotor via fördelningsväxel

Kapacitet 80 liter/min vid 1965 rpm på pumpen

Max arbetstryck 130 bar

Manövrering Riktningventilerna styrs elektriskt

