

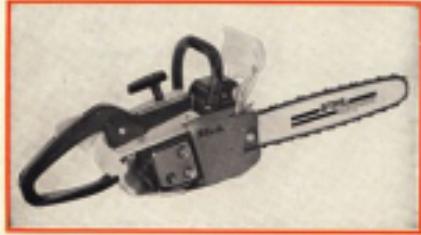


Andreas Stihl
Maschinenfabrik
D-705 Waiblingen, Postfach 1760

Skötselanvisning
Filningsinstruktion och
Reservdelslista

Motorsåg STIHL 020 AV, 020 AVP/A VH electronic

Köpt den 22-12
1975



Denna handbok innehåller dels en utförlig skötsel-
visning, dels en reservdelslista för motorsågarna
STIHL 020 AV, 020 AVP och 020 AVH electronic.

Gå noge igenom och följ säkerhetsföreskrifterna på
sid. 7

Innehållsöversikt

Tekniska data	2
Bränsle och kedjesmörja	2
Snabbinstruktion	3
Montering av svärd och kedja	4
Start	5
Säkerhetsföreskrifter	7
Sågkedja och sågsvärd	8
Luftfilter	9
Förgaser	10
Byte av kedjedrev	11
Startanordning	12
Fältteknik	14
Allmänt underhåll	16
Filningsinstruktion	17
Reservdelslista	23

Tekniska data

Motor:

STIHL enccylindrig tvåtaktsmotor
Slagvolym: 32 cm³
Cylinderdiameter: 38 mm
Slaglängd: 28 mm

Tändsystem 020 AV:

Bosch svänghjulsmagnet
Inställning: 2,0—2,2 mm före ö. d.
Tändsystem 020 AVP/AHV electronic:
elektronisk (kontaktfri) transistorläckning
Inställning: 2,3 mm före ö. d.
Tändstift: Bosch WKA 175 T6
Elektrodavstånd: 0,5 mm
Lägesövergångs membranförstärkare
Bränsletankens rynd: 0,4 l
Bränsleblandning: 1 del olja på 25 delar bensin (olja tillhörande SAE-grupp 30), 1 del olja på 40 delar bensin (gäller STIHL specialolja för tvåtaktsmotorer)

Säggarnitym:

Kedja: 1/4" ollomatic och ollomatic-S
Skär längden: 30 och 35 cm
Kedjedrev: 8 kuggar
Kedjemsörjning: helautomatisk
Oljetankens rynd: 0,25 l

Vikt med 30 cm svärd och kedja:

020 AV: 4,6 kg
020 AVP electronic: 4,8 kg
020 AVH electronic: 4,9 kg

I den ständiga utvecklingens intresse förbehåller vi oss rätten till tekniska ändringar.

Bränsle och kedjemsörjolja

Sägmotorn är en tvåtaktsmotor som drivs med olje-bländad bensin.

Använd endast standardbensin och kvalitetsoljer SAE 30 eller STIHL tvåtaktsolja.

Om olja SAE används är blandningsförhållandet 1:25 (1 del olja på 25 delar bensin). Om STIHL tvåtaktsmotorolja används är blandningsförhållandet 1:40. Denna bränsleblandning ger dock vare mera fullständig förbränning mindre avgaser och sot.

Glöm ej att kraftigt skaka om bränsletanken före varje tankning. Även när en motor förvaras under längre tid med bränsle i tanken kan oljan separera. I detta fall ska även bränsletankens innehåll blandas väl genom kraftig omskakning.

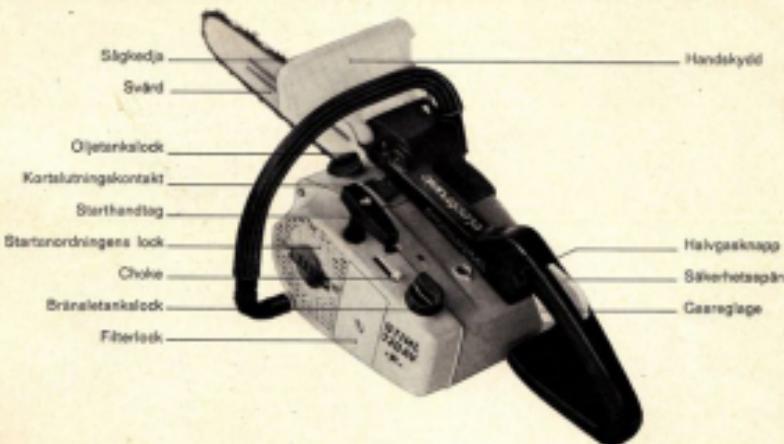
Kedjans och svärdets livslängd är beroende av kedje-smörjoljans kvalitet. Använd endast oljer som rekommenderas av STIHL.

De av STIHL föreskrivna kedjemsörjoljerna har en viskositet av 48 cSt vid +50°C och en dropppunkt av ca —50° C.

Dessa epoxskaper åger STIHL kedjemsörjolja, som tillhandahålls av Din leverantör. Använd aldrig spilloljolja

Tillsvid pâfyllning av bränsle och smörjolja ett pâfyllningsutstyrnets omgivning blir ordentligt rengjord, så att ingen smuts kan falla ned i tanken.

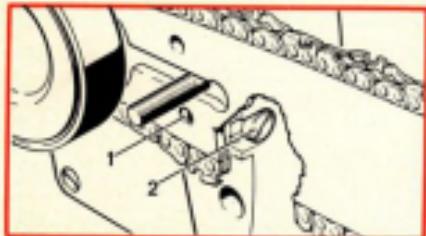
Snabbinstruktion



1. Fyll på oljeblandat bränsle och kedjesmörjolja; montera svärd och kedja.
2. På sätger med kedjebromsa skall handskyddet försas framåt mot svärdet.
3. Vrid startreglaget på »0« och kartslutningskontakten på »+« (=+ måste vara synlig).
4. Lossa säkerhetsspärren med handflatans bakre del och tryck ned halvgasknappen med tummen. Därigenom läses gasreglaget på halvgas för start.
5. Starta. Så snart motorn tänds för första gången skall chokken öppnas, även om motorn åter stannar och ytterligare startförsök måste göras.
6. Frigör halvgasknappen genom att hastigt ge gas, så att motorn kan övergå till tomgång. På sätger med kedjebromsa skall handskyddet åter försas tillbaka mot handtagssöret.
7. Kontrollera kedjesmörjningen och provsäga.
8. Stoppa motorn med kartslutningskontakten på »Stopp«.

Montering av svärd och kedja

- 1 = Spännsmutterns bult
- 2 = Spännanordningens skruv med kalltigt huvud



Av säkerhetsskäl levereras motorågagens svärd och kedja ommonterade. Vid montering dras muttern på kedjedrevskåpan av. Kedjedrevskåpan dras av bulten.

Under denna bult ligger kedjespänningssanordningen i ett spår. Med kombinationsnyckeln skruvmejset måste skruven vridas åt vänster tills spännsmuttern går mot anslaget i riktning mot kedjedrevet. Placerar sedan svärdet över bullen på så sätt att spännsmutterns bult griper in i det därfor avsedda hålet under spåret för svärdbullen.

Sågkedjan läggs med början vid kedjedrevet så över svärdet att skärfläckarna på svärdets översida pekar från motorn mot svärdspetsen.

Sätt sedan åter kedjedrevskåpan på svärdbullen. Muttern dras först endast till lätt för hand. Lyft sedan svärdspetsen och vrid spännanordningens skruv med-

Upp till: Kedjan spänns genom vridning av spännanordningens skruv med kalltigt huvud

Ned till: Kontroll av kedjans spänning



urs tills kedjan ligger an på svärdets undersida. Se därför till att kedjan ligger rätt i svärdets styrspår.

Därefter dras muttern till för gott med kombinationsnyckeln. Även nu måste svärdet hållas upplyft i spetsen.

Kedjan är riktigt spänd om den fortfarande får hand lätt kan dras runt svärdet.

Start

Upp till: Lösen av kedjan.
I mitten: Startreglaget på $>0-$, kortslutningskontakten på $>+$.
Ned till: Halvgasläge

Vid starten ställs motoraägeln på marken. Välj en plats där Du kan åtta stadigt och sätte att kedjan och svärdet ej kommer i kontakt med marken eller med andra föremål. Ingen annan person får uppehålla sig inom svärdets räckvidd.

Startförflopp

1. På sågar med **kedjebroms** skall handskyddet föras framåt mot svärdet. Därigenom blockeras kedjan; den rör sig inte heller när motorn tillfälligt kommer upp i halvgasenaven.
2. Start av **kall motor** sker alltid med stängd choke. Vrid startreglaget på $>0-$. När motorn redan är **warm** eller endast har varit avstängd en kort stund, skall starten dock ske med öppen choke, dvs. startreglaget skall stå på $>+$.
3. Ställ kortslutningskontakten på $>+$ ($>+$ måste vara synligt).
4. Placera gasreglaget i halvgasläget; tryck med handflatan bakre del på säkerhetsspärren och med tummen på halvgasknappen.
5. Håll motoraägeln stadigt på marken med ena handen på handtagardret. Drag med den andra handen hårt i starthandtaget. Slipp inte starthandtaget, utan för det vertikalt tillbaka till utgångsläget, så att startenörret lindas upp ordentligt.
6. Frigör halvgasknappen efter starten genom att hastigt ge gas, så att motorn kan övergå till tomgång. På sågar med **kedjebroms** skall dessutom handskyddet åter försas tillbaka mot handtagardret.



Upp till: Start
I mitten: Kedjebromsen lossas
Ned till: Motorn stannas

Observera dessutsever vid start av motorn:

Vid start av kall motor får chokken endast hållas stängd, till dess att motorn tänds för första gången. Denna därefter chokken helt — ställ startreglaget på »+« — även om motorn äter stannar och ytterligare startförsök måste göras. Om man inte öppnar chokken får cylindern för mycket bränsle och tändstiftet blir fuktigt.

Om chokken öppnas, sedan motorn tändt en gång, och motorn vägrar att starta vid fortsatta försök, har motorn redan blivit »sur». I detta fall skall tändstiften skruvats ur och torkas av. Lufta förbränningrummet genom att dra runt motorn flera gånger för hand, innan tändstiften åter skruvas i. Under denna operation skall kortslutningskontakten stå på »Stopp».

Vid låga temperaturer skall chokken endast öppnas till hälften efter starten. Varmkör motorn genom att ges en stund. Denna därefter chokken helt.

En ny motor eller en motor som stannat på grund av bränslebrist kan inte tända vid första startförsöket efter tankning. Startsnöret måste dras ut flera gånger, till dess att membranpumpen i förgasaren fått fram tillräckligt med bränsle.

Stopp

Motorn stannar när kortslutningskontakten ställs på »Stopp».



Säkerhetsföreskrifter

I Kungl. Arbetskyddstyrelsens anvisningar nr 48 meddelas följande:

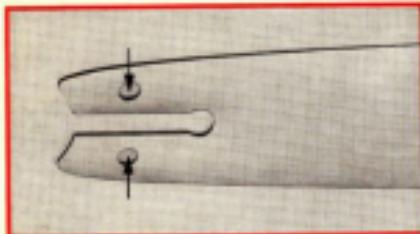
SAKERHETSFORESKRIFTER FOR ARBETE MED MOTORKEDIESÅG

Dessa föreskrifter skall noggrant genomläsas av var och en som använder sågen.

- Arbetsstagare under 18 år får ej användas till arbete med motorkedjesåg. Dock får den som fyllt 16 år användas till dylikt arbete, om han genomsätt i Kungl. Arbetskyddstyrelsens beslut 12.4. 1957 och 8.2.1958 föreskrivna utbildning och därvid erhållit intyg om att han är kompetent och lämplig för arbetet.
- Den som använder motorkedjesåg skall vara väl insatt i sågens handhavande och skydd.
- Centrifugalkoppling skall vara så injusterad, att betryggande marginal finnes mellan tömgningsvarv och tillslagevarv. Av frikopplingsanordningen felaktig, får sågen inte användas.
- Vid start av motorn skall tillses, att sågen står stadigt samt att kedjan ej kan hugga i något föremål.
- Justering av svärd eller kedja får ej utföras med motorn i gång.
- Vid fällning skall fällhugg av tillräcklig storlek upptagas.
- Utförande fällhugget med motorkedjesåg, skall noggrant tillses att båda sågenitmen upptagans till samma djup. Detta underlättas om det övre snittet görs först.
- Fällskäret får ej utföras så, att det kommer lägre än fällhugget. Tillräcklig brytmän skall lämnas för styrning av trädet. Observera att utsägning i fällhugget medfär, att kontrollen över fallriktningen förloras!
- Använd fällkili! Denna bör insläs i sälgskäret, så snart svärdet nått tillräckligt djupt.
- Brytjärn och vändhake bör ingå i utrustningen.
- Kontrollera vid fällning att ingen befinner sig inom räckhåll för trädet! Giv varningsrop men tänk på att detta kan vara svårt att uppfatta på grund av motorbulleter.
- Vid sägening med utläggande (skjutande) kedje-part kan sågen, särskilt vid anslutningen, kantas bakåt. Motorn bör därför köras upp i fullt varv före anslutningen. Faran är liknande även vid sägening med inläggande (dragande) kedje-part, om den utläggande parten kommer i kläm. Utför därför sägeningen på sådant sätt, att detta ej inträffar.
- Vid förflyttning under arbetet bör sågen bäras i en hand med svärdet riktat framåt och, om motorn är i gång, med kedjan frikopplad. Vid centrifugalkopplad såg bör aldrig fingret hållas på gasreglaget, om motorn är i gång vid förflyttningen.
- Under transport av sågen skall släckkedjan vara avmonterad eller förskyddad.
- Påfyllning av bränsle eller justering av sågens bränslesystem får ej ske i närheten av eld eller under tobaksrökning. Påfyllning av bränsle får ej heller ske med motorn i gång.
- För att undvika att utsplitt bränsle antändes av gnistor från avgassnöret bör sågen efter tankning flyttas några meter, innan den startas.
- Förvara ej motorbränsle eller motorkedjesåg i bostadrum eller på sätt som kan medföra brandrisk. Använd ej bränslekärl av glas eller plast. Observera att tömda bensinkärl innehåller explosiv gas blandning!
- Kör ej sågen inomhus. Avgaserna är giftiga!

Sågkedja och sågsvärd

Svärd med oljeintagshål



Svärd

Undvik ensidig slitning av svärdet. Vänd därför svärdet varje gång kedjan flits. Rengör även negalsbundet oljeintagshållet och svärdets spår.

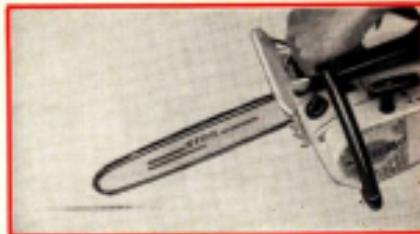
Kedjesmörjning

Arbeta aldrig utan kedjesmörjning. Kontrollera varje gång att den fungerar, innan arbete med motorsågen påbörjas. Håll för detta ändamål motorsilgen med monterat svärd och kedja över en ljus bakgrund. Om en silttagande rend av oljeträck uppstår vid mättlig motorhastighet, fungerar kedjesmörjningen bra. Se därför till att sågkedjan inte kommer i kontakt med marken.

Inkörning av sågkedja

Unna Din såg — och senare varje ny sågkedja — en kort inkörningsperiod (2–3 min). Det är viktigt att kedjan smörs riktigt under inkörningen. Kontrollera därefter kedjespänningen.

Kontroll av kedjesmörjningen



Kontroll av kedjespänningen

Tag för vana att varje gång kontrolleras kedjespänningen med stilstående motor innan sågning påbörjas. Rätt spänning föreligger, när den kalla kedjan dels ligger an mot svärdets undersida och dels går att dra över svärdet för hand.

OBS!

Var försiktig, kedjans tänder är vassa! Om den driftsvarma kedjan hänger ned på svärdets undersida, måste den efterspännas. En ny kedja måste naturligtvis spännas oftare än en kedja, som använts längre tid.

Kedjedrev

Kedjedrevet utsätts för särskilt höga påkönningar. Om kedjedrevets kuggar visar tydliga siltmärken, skall det omvälvkorligen bytas ut. Ett slixt kedjedrev minskar sågkedjans livslängd.

Sedan två kedjur slipts ut, måste även kedjedrevet bytes ut. Det är mest ekonomiskt att köra två nya sågkedjur omväxlande på ett kedjedrev.

Luftfilter

Demontering av filterlock och luftfilter.



Rengör luftfiltret dagligen!

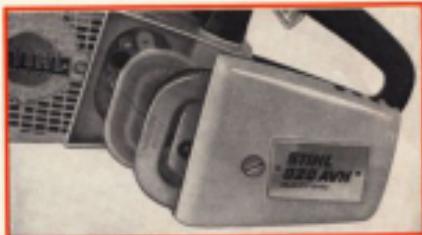
Luftfiltret sitter bakom fläktkåpan bredvid kylfluhuttaget, bakom locket. Efter det skruven lossats med en skruvmejsel kan Du ta av locket. Bakom detta sitter luftfiltret, bestående av en tunn, mot fuktighet okänslig metallviv. Innan luftfiltret tas bort stängs startspjället, så att ingen smuts kan tränga in i förgasaren.

För den dagliga rengöringen räcker det att rensa luftfiltret med en mjuk pensel. En gång i veckan bör dock luftfiltret spolas med ren benzин.

Det är lämpligt att alltid ha ett reservfilter med sig så att man kan göra rent det igenanpassade filtret hemma.

Luftfiltret på 020 AVH

Demontering av filterkåpa, luftfilter och extrafiltret



På slägtnotorn 020 AVH kan även en kapslipmaskin TS 202 monteras. Den har därför försedd med en filteranordning, som är anpassad till kapslipmaskinen. Rengör luftfiltren så snart motorns effekt sjunker, dock minst en gång om dagen.

Skjut därvid först in choken och lossa spärmuttern. Tag bort filterkåpan och avläggna det främre pappersfiltret samt extrafiltret från pinnskruven.

Ställ extrafiltret mot handflatan och tvätta det därrefter med ren benzín. Huvudfiltret skal däremot bytas ut om det är igensatt, eftersom skakning och försiktig rengöring med tryckluft endast hjälper för stunden.

Se till att filtern monteras i rätt läge. Extrafiltrets utåtvända sida skal vara vänd mot filterkåpan, vilket även gäller för huvudfiltrets slutna yta. Drag åt spärmuttern på filterkåpan väl.

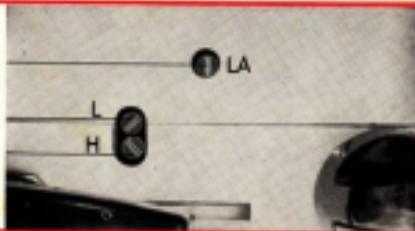
Aven för motorslägen AVH bör alltid reservfilter finnas.

Förgasare

Tomgångsanslagskruv

Tomgångsställskruv

Huvudställskruv



Förgasaren inställs på fabriken för högsta effekt och ekonomisk bränsleförbrukning vid de där rådande lufttrycksförhållanden. Arbete i bergstrakter eller nära havsnivå nödvändigar en korrigering av inställningen. Inställningen sker med två ställskruvar och tomgångsanslagskruven.

Förgasarens grundinställning

Grundinställningen utförs på fabriken och innebär:

Huvudställskruv: 1—1½ varv öppen

Tomgångsställskruv: 1—1½ varv öppen

(I båge fallen mätt från ställskruven helt inskruvad i förgasaren).

Varning: Redan bräkdelar av ett varv påverkar luftbränsleförhållandet.

Denna grundinställning är avsedd som riktpunkt vid efterjusteringar. Kontrollera förgasarinställningen med varm motor och rengjort luftfilter.

Anvisningar för efterjustering av förgasaren

Motorn stannar på tomgång:

Med startad motor vrids tomgångsanslagskruven medurs åt höger (kedjan får inte rotera med).

Kedjan roterar med på tomgång:

Tomgångsanslagskruven vrids moturs till vänster.

Varvtälet på tomgång är ojämnt:

Gör en mindre justering med tomgångsställskruven. Vridning till höger (medurs) ger magrare, vridning till vänster fetare blandning.

Utöver enklare skötselarbeten bör alla reparationer på förgasaren överlämnas åt våra auktoriseraade verkstäderna som är utrustade med alla erforderliga maskiner och verktyg samt fackkunnig personal.

Byte av kedjedrev

Tag bort kedjedrevskäpan samt svärdet och släkledjan. Drag ut startlinet ca 30 cm och linda upp linan på handtagsröret. Därigenom förhindras att linan ryks av vid senare montering av kopplingen. Skruva därefter ur tändstiftet och skruva i stoppskruven för hand, tills den sitter fast ordentligt i cylindern.

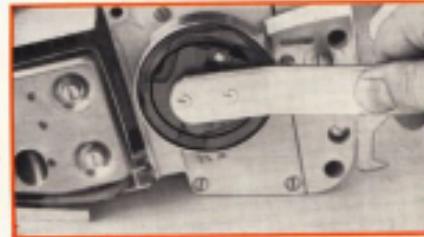
Motorsägar utan kedjebroms: Skruva av sexskärmuts-tern med kombinationsnyckeln. Tag bort bridaen. Placer kombinationsnyckeln mellan centrifugalvikrarna och skruva av kopplingen. Demontera därefter den bakre bridaen, kedjedrevet och nälhållaren.

Sexskärmutsen och kopplingen har vänstergångar och lossas därför medurs.

Rengör nälhållaren och smörj den med fett. Sätt på nälhållaren, kedjedrevet och styrbrickan. Dessa om-kretsar ska ligga an mot kopplingen. Skruva i kopplingen för hand. Tag bort startlinan från handtagsröret och håll fast den med vänstra handen. Fortsätt att dra åt kopplingen med kombinationsnyckeln, tills kölen går emot stoppskruven. Låt samtidigt startlinen glida tillbaka. Drag därefter hårt åt kopplingen och montera återstående detaljer i omvänt ordning mot demonteringen.

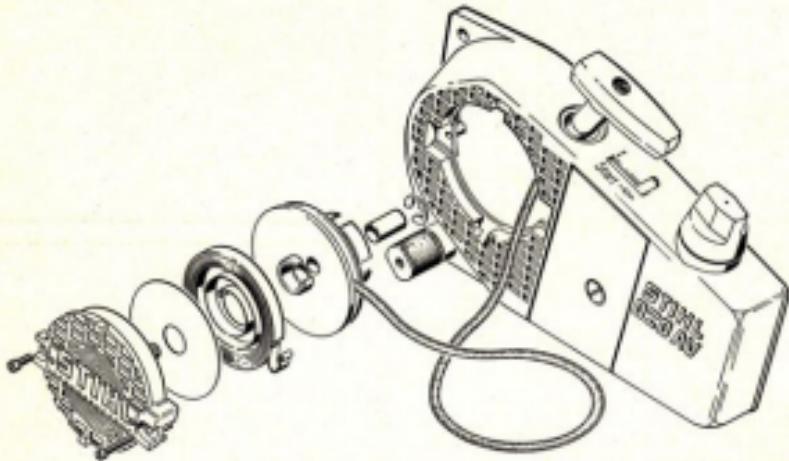
Motorsägar med kedjebroms: Skruva först av drivskivan med hjälp av specialnyckeln. Den lossas också medurs. Därefter kan detaljerna demonteras. Monteringen sker på samma sätt som när det gäller sägar utan kedjebroms.

Upp till: Sexskärmutsen lossas
I mitten: Kopplingen lossas
Ned till: Demontering av drivskivan.



Startanordning

Startanordningens delar



Startanordningen är underhållsfri bortsett från det naturliga slitage under längre tids drift.

Byte av startanläggning

Skruta ur de 2 cylindiska skruvarna ur startanordningens lock. Lyft locket med en skravmejsel ur fläktpipan.

Drag av låsbrickan från startanordningens axel. Nu kan linullen dras av och kvarstående rester av snöret tas

bort. Lägg därefter på ett nytt 1000 mm långt startanläggning och fäst det med en enkel knut.

Träd snörets andra ände genom busningen i fläktpipan och knyt fast den i handtaget med en dubbelknut. Sätt därefter åter på linrullen på den lätta inoljade axeln.

Tillse att linrullens ursparing ligger rätt över den inre fjäderöglan. Sätt på låsbrickan och spän till sist returnfjädern (se detta avsnitt).

Returfjädern hakas upp i klacken.



Byte av returfjäder

En avbruten returfjäder måste bytas ut helt. Nya fjädrar levereras komplett med fjäderhus, klara för montering. Den nya fjädern kan direkt läggas ned i startanordningens lock. Om returfjädern någon gång skulle hoppa ur fjäderhuset, skall den försiktigt läggas tillbaka utifrån och in.

Demontera först linrullen och den gamla returfjädern. Ge den nya fjädern några droppar olja och placera den med fjäderhuset i startanordningens lock. Tillsätt att returfjäderna öglor hakas på klacken i locket.

Skjut därefter åter på linrullen, lås den med brickan och spänna returfjädern.

Spänning av returfjädern

Drag det nymonterade startsnöret helt ut ur fläktkåpan.

Håll fast linrullen med en hand och vrid startanordningens lock med den andra handen sju varv medurs.

Upp till: Spänning av returfjädern

Ned till: Dementerat lock till startanordningen



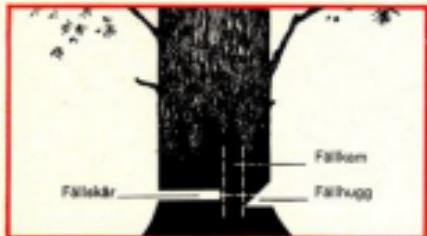
Därigenom får returfjädern den erforderliga förspänningen.

Släpp linrullen försiktigt, så att startsnöret lindas upp. Returfjädern är rätt spänd, när startsnöret lindas upp helt av fjäderns förspänning.

Lägg därefter ned startanordningens lock i fläktkåpan och skruva fast det med de båda cylindriska skruvarna.

Dessa har olika längd. Den korta skall sitta närmast handtagsröret, den längre närmast filterlocket.

Fällteknik



Välj först fällningsriktning. Befria därifrån stammen från stränder kvarter och buskar och renna stammens nederdel med yxan. Sand, grus och liknande gör släckkedjan slös. Berka därifrån stammen helt intill släckkedjet, om så behövs. Ju noggrannare stammens nederdel förbereds, desto längre håller sig kedjan vass.

Säge därifrån av större rotansvällningar. Mindre rotansvällningar, som inte hindrar fällningen, kan avlägsnas senare. Börja med första skäret vid största rotansvällningen, det ger snittytor på jämnhöjd.

Fällhugget bestämmer fällningsriktningen. Placera fällhugget i rätt vinkel mot fällningsriktningen så nära märken som möjligt. Fällhuggets djup bör vara ca $\frac{1}{3}$ av stammens diameter. Den vertikala öppningen får under inga förhållanden vara större än fällhuggets djup. Utöf fällhugget med största noggrannhet.

Huvudsakligen vid fällning av berörd sommarlid utför man i många länder två skär i rätt vinkel mot fällhugget på stammens båda sidor. Dessa skall förhindra att splintveden splittras när stammen faller och kallas därför splintskär. Splintskär skall inte göras djupare än svärldbredden och sätgas i samma plan som fällskäret.

Fällskäret upptages något ovanför fällhuggallinen och skall ligga absolut horisontellt. På klarare stammar placeras motorstålen med barkstödet direkt bakom fällkammen och svängs enligt hävstångsprincipen kring denna vridpunkt. Barkstödet har därvid kontakt med stammen. Lämna därvid en fällkam som är ca $\frac{1}{3}$ av stammens diameter. Säge inte i fällkammen, ejest

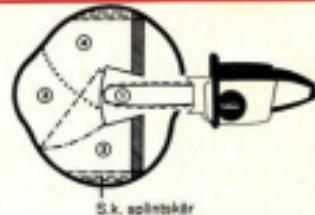
kan fallriktningen inte kontrolleras. Placera i tid fällkilar i fällhugget.

Vid fällning av stammar grövre än sågverdets längd måste den s.k. dragmetoden användas. Det föresta skäret tas upp så, att sågverdets spets tränger in i stammen omedelbart framför fallkammen. Använd även här beraktödet som vridpunkt och flytta efter sågen så långt som möjligt. Vid flyttning till nästa skär får svärdet inte dras ut ur skäret, ejest kan skärriktningen ändras.

För sista skäret ansätts sågen liksom vid sågning enligt hävstångsprincipen direkt bakom fallkammen och svängs åter så, att fallkammen lämnas kvar. Observera att sågen avvirkorten skall dras runt stammen med horisontellt svärd.

Vid tillämpning av dragmetoden kan det förekomma att en kårmår blir kvar i grova stammar. För att förhindra detta görs ett instick i fällhugget och sågas ett kårmålare före fällskäret. Även vid huggning av trädslag som är svåra att fälla (ek, bok) kan kårmålare användas, så att fällningsriktningen kan regleras noggrannare. I mjuakare lövträd utförs kårmålare ofta i syfte att avlägsna spänningen i stammen. Denna spänning kan ejest förorsaka uppställning av stammen mittför fallkammen.

Vid fällning av starkt lutande stammar utförs fällhugget något djupare än vanligt. Ev. splintskär skall här göras mycket omsorgsfullt och tillräckligt djup. Fällskäret påbörjas som instick parallellt med fallkammen, varför efter sågen förs mot fällningsriktningen utåt. En liten bit av stammen lämnas kvar som stöd och genom-sägas slutligen med ett kort skär utifrån.



Instickning med motorsågen används främst vid kårmålare och vid fällning av lutande stammar. Därvid läter man svärdepasset tränga in i stammen i en punkt till svärdet med sin dubble bredd ligga i trädet. Derefter kan det egentliga skäret sågas.

Göm ej arbetskyddsbestämmelserna!

Allmänt underhåll

För att öka motorsägarnas livslängd behöver man genomföra några regelmässiga underhållsarbeten.

Motorsägen skall regelbundet efter arbetets slut göras ren från spän och smuts. Svärd, aligkedja och luftfilter skall likaså rengöras och före nästa arbetsinsats kontrolleras.

Om motorsägen inte skall användas på en längre tid bör utöver vanliga underhållsarbeten speciellt motorn också skyddas mot korrasjon.

Rostskyddsolja verkar emellertid endast om den sprutas in i förgassaren medan motorn är igång.

Medan Du sprutar in oljan med en oljespruta kopplar Du bort tändningens. Någon renspolning före starten behövs inte. Som rostskyddsolja rekommenderar vi MOBIL KOTE 503.

Vid längre stillevstånd avskiljer sig oljan i bensin-olje-bländningen. Före en ny start måste därför bränalet i tanken ordentligt skakas om. Startar trots detta inte motorn så sprutar man istet bensin över luftfiltret.

Efter en inkömingstid på 20–30 timmar måste alla motorsägarnas skruvar och muttrar kontrolleras och dras till i män av behov.

Detta gäller naturligtvis inte förgassarens ställsikravar. Tändstiftets elektrodeavstånd, som måste vara 0,5 mm, skall också kontrolleras då och då med ett bimedrät. Ar elektroderna starkt brända bör man byta tändstiften.

Sägen bör förvaras på en torr plats tills den på nytt skall användas.

Bränsletanken bör spolas med ren bensin efter ungefär var 50:e arbetstimme.

Filnings- och skötselinstruktion för sågkedjor

Beskrivning av kedjorna

STIHL-sågkedjor är alltid uppbyggda efter samma princip och består av 3 olika länkar. Vidställda figurer visar sågkedjans detaljer och deras beteckningar. Man skiljer på skär- och microchisel-kedjor, som i sin tur finns både i standardutförande och som säkerhetskedja. En viktig faktor är sågkedjans delning. Den bestäms genom att man mäter avståndet mellan tre rithål (se vidställda bild med skjutmåttet) och delar det funna måttet med 2. Resultatet är kedjedelningen, som enligt internationellt bruk även anges i tum ($6,35 \text{ mm} = \frac{1}{4} \text{ "}$).

Liksom varje skärverktyg är även sågkedjan utsatt för slitage. När kraftigt tryck nästa användes vid sågning är det dags att fia kedjan. En rätt filad skärkedja åter sig redan vid lätt matningstryck smidigt genom triket. Arbeta därför aldrig med slö eller skadad kedja.

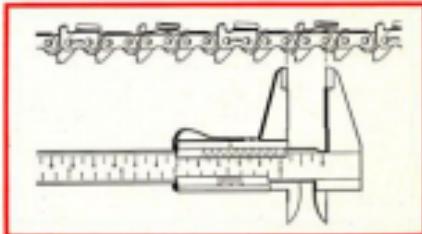
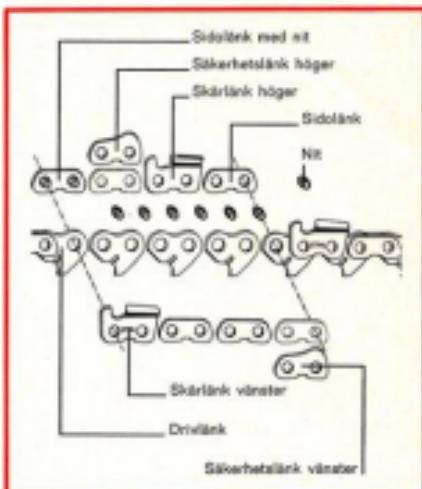
För att få en tillfredsställande kedjekurva måste man vid filningen ta hänsyn till några viktiga vinkelmått, som först bör förklaras.

Filningsvinkel

Filningsvinkeln skall vara 35° ; med denna vinkel levereras också kedjorna från fabriken. För huvudsaklig sågning i hårt eller fruset träd rekommenderas en filningsvinkel av 30° .

Observera att filningsvinkeln under alla förhållanden skall vara lika hos samtliga skäränkar. Olika vinklar

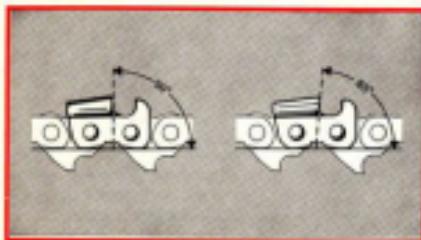
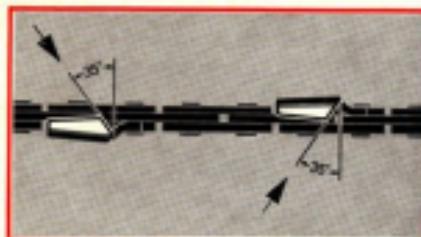
Uptill: Sågkedjans detaljer
Ned till: Mätning av delningen



Upp till: Filningavinkel

I mitten: Stötvinkel (till vänster oljomatic, till höger micromatic)

Ned till: Tabell över filidiameter



Kedjedelning	Filidiameter	Filens nr
1/4" (6,35 mm)	3,5 mm	0611 411 8088
325" (8,25 mm)	4,8 mm	0611 411 8088
3 1/8" (9,32 mm)	5,5 mm	0611 411 8108
4,8 mm *	4,8 mm *	0611 411 8088
.404" (10,26 mm)	5,5 mm	0611 411 8108
1 1/2" (12,7 mm)	4,8 mm *	0611 411 8088
1 1/2" (12,7 mm)	6,3 mm	0611 411 8118

* när halva skärlänken flats bort måste en rundfil med 4,8 mm ♂ användas

inom en kedja medför rydlig, ej ännu gång, ökat slitage och i värsta fall kedjebrott. Vid filning för hand får skälet endast flas inifrån och ut.

Stötvinkel

Vinkeln mellan tandbäcket och skärlänkens grundlinje kallas stötvinkel. Stötvinkel är 90° hos skövelkedjor och ca 85° hos microchip-kedjor. Denna stötvinkel erhålls automatiskt, om man använder rekommenderade filar enligt tabell och för filerna rätt.

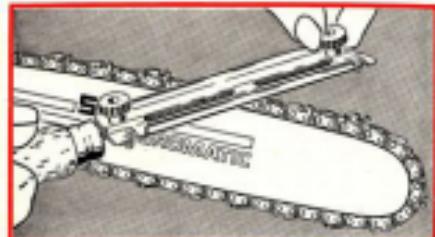
Filning av kedja

För filningen får endast speciella slägkedjefilar, passande till kedjetypen, användas. Vanliga verkstadefilar är på grund av sin form och huggning olämpliga för filning av slägkedjor. Arbetet underlättas om man använder en filhållare eller en filfläppar.

Alla skärlänkar måste vara lika långa. På grund av skövelplanets lutning bakåt (övre släppningsavinkel) uppstår vid varierande länklängd även varierande länkhöjd. Om skärlänkarna har olika höjd, går kedjan rydlig. Även kedjebrott kan förekomma av denna orsakning.

Den enhetliga längden på skärlänkarna är av stor betydelse att länkarna bör mittas med skjutmidj. Den skärlänk som vid mätning visar sig vara kortast flas först och blir sedan riktfläck för alla övriga; samtliga skärlänkar måste således flas ned till riktfläckens

Upp till: Filering för skovetkedja
Ned till: Filering med filhållare



Längd. Fila först samtliga skäränkar på ena sidan och därefter den andra sidan.

När det gäller skovetkedjan olicomatic skall filen förs parallellt med skovetplanet och i 90° vinkel mot kedjänkarnas sidoytor. Om filning siker utan filhållare tillses att $\frac{1}{16}$ av filens diameter ligger över skovetplanet.

När det gäller microchisel-kedjan micromatic skall filen och filhållaren däremot förs så, att filinriktningen bildar

Filering för microchisel-kedja



10° vinkel med skovetplanet. Filing sker således här i 10° vinkel nerifrån och upp.

Fila städigt och så att filen arbetar endast under framdraget. Lyft filen vid bakdraget. Tillsa att filen inte kommer i kontakt med sida- och drivlänkarna. Tag bort filgrader med ett stycke härtträ.

För att undvika ensidig nötning bör filen vridas en aning med jämn mellanrum.

En god regel: Fila ofta men litet & gångent! För vanlig profifilning räcker oftast 2–3 filtag.

Allra lättast files skovetkedjur med STIHL:s elektriska sliphärd.

Uptill: Tabell över rekommenderad underställning
I mitten: Underställning
Nedtill: Nedfilning av underställningsklack

Underställningsklack

Underställningsklacken bestämmer hur djupt skärlänken tränger in i träet. Detta inträngningsdjup motsvarar spåntjockleken. Sågkedjans effektivitet och livslängd påverkas därför väsentligt av avståndet mellan underställningsklacken och skärlänkens egg. Denna så kallade underställning varierar för olika kedjetyper och kontrolleras med filmallen.

Med underställning enligt vidstående tabell uppnås den bästa arbetseffektiviteten. Vid sågning av mjukt trä vid blidväder kan underställningen ökas med 0,2 mm.

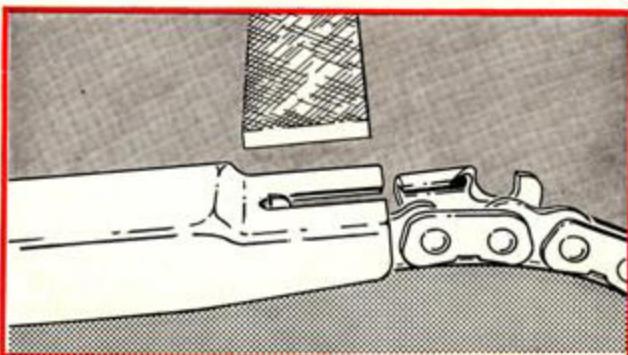
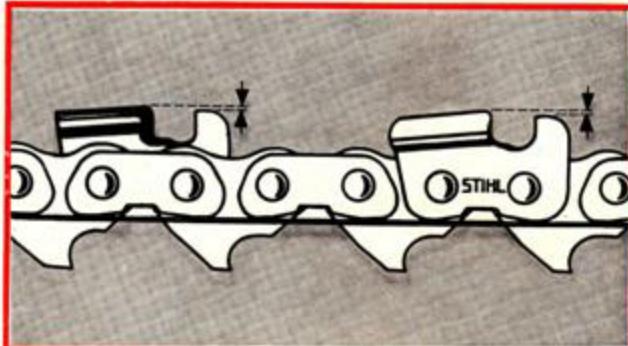
Eftersom filning av skärlänken minskar underställningen, måste denna avslutningsvis kontrolleras och eventuellt justeras. Sticker underställningsklacken upp över filmallens plan, filas den ned med en plan- eller trekantsfil i jämnhöjd med mallen. Även rundningsradierna på underställningsklackarna måste bearbetas.

Allmän kedjeskötsel

Rätt skötsel börjar redan när sågkedjan för första gången läggs över svärdet och kedjehjulet. Av största vikt är **rätt kedjespänning och tillräcklig smörjning**. Se även »Sågkedja och sågsvärd».

Rengör kedjan grundligt i bensin efter varje filning, så att fastsittande spån och slipdamm avlägsnas. Smörj kedjan därefter intensivt i ett oljebad. Vid längre uppehåll i kedjans användning bör den rengöras med

Kedjedelning	Underställning	Filmallens best.-nr
.1/4" (6,35 mm)	0,65 mm	1110 893 4000
.325" (8,25 mm)	0,65 mm	1110 893 4000
.3/8" (9,32 mm)	0,65 mm	1110 893 4000
.404" (10,26 mm)	0,8 mm	1110 893 4000
.1/2" (12,7 mm)	0,8 mm	1106 893 4000



Upp till: Tabell över filhållare med beställningsnr
Ned till: STIHL filhållare

en borsite och läggas i en blandning av olja och fotogen. För detta bruk kan kedjeasken av plast användas.

Kontrollera i samband med filning och rengöring av kedjan att länkarna är fria från sprickor och inga skadade nitar förekommer. Enstaka skadade eller slitra kedjedetaljer skall bytas ut. De nya detaljerna måste genom lämplig bearbetning anpassas till de kvarvarande länkarnas form och storlek.

Brytning och nitning av kedjor går lättast med hjälp av STIHL nultitäre.

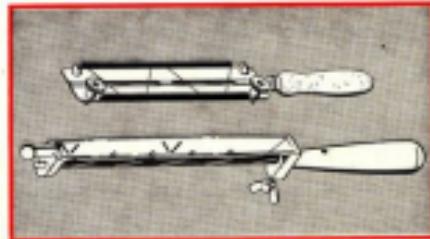
Verktyg för filning och skötsel av kedjan

Filrestet med markering av filningsvinkelns fästs på svärdet med en magnes.

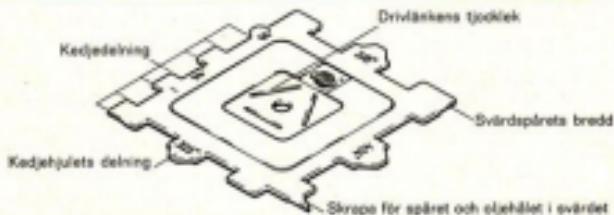
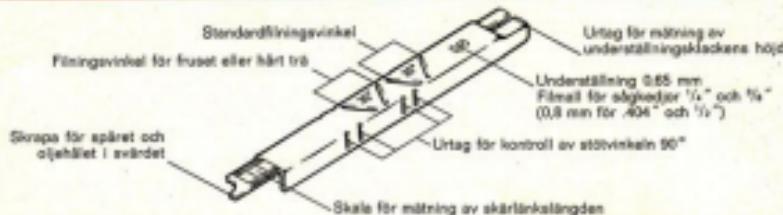
Filhållaren är också markerad med filningsvinkelns och underlättar filningen.

Kedjedelning	Kedjotyp	Filhållarens best.-nr
1/4"	olomatic	5605 750 4310
1/4"	micromatic	5605 750 4320
.325"	micromatic	5605 750 4325
5/8"	olomatic	5605 750 4301 *
5/8"	micromatic	5605 750 4330
.404"	olomatic	5605 750 4301 *
.404"	micromatic	5605 750 4330
1/2"	olomatic	5605 750 4302 *

* Filhållare för trekantfil



Vid användning av filapparaten STIHL-Feilgenau, elslipmaskinen STIHL-HDS och USG eller STIHL nultitäre hänvisas till instruktionerna för dessa apparater.



Filmallen är ett universaler verktyg för kontroll av fjälnings- och stötvinklar samt av underställningskedjekdens höjd och skärlänkens längd. Vidare kan man rengöra svärdetes spår och oljehål med filmallen.

Aven med **kontrollmallen** kan kedjans och kedjehjulets delning mätas. Vidare kan den användas till mätning av drivlänkarnas tjocklek samt av spårets bredd och djup eller till rengöring av spåret och oljehållet på svärdet.

Reservdelsslista

Garantin gäller endast under förutsättning att STIHL originalreservdelar används.

Reservdelsslistan är till god hjälp vid beställning av reservdelar. Den består av sammanlagt nio olika bild- och texta sider.

- A) Vevhus, vevaxel med vevstake, cylinder med kolv, oljetanklock, ljuddämpare, specialtilbehör
- B) Oljepump, kedjedrev, koppling, kedjedrevskåpa
- C) Koppling, drivskiva, kedjedrevskåpa
- D) Brytarkontaktsats, tändankare, svänghjul
- E) Förgasare
- F) Fläkthus, tanklock, augventil, bränsletank
- G) Fläkthus, startkopa, luftfilter
- H) Handtag, bärhandtag
- I) Professional-handtag, skydd, specialtilbehör
- K) Slägvärd, skovetändkedjor, reservdelar för kedjor
- L) Verktyg, special tilbehör

På de följande uppslagen står skisserna på vänstra sidan och tillhörande text på högra sidan.

Textsidan har fem kolumner enligt följande:

I kolumn 1 står positionsnrmet, som detaljen ifråga har i skissen, I nästa kolumn står reservdelens beställningsnummer och i kolumn 3 antalet detaljer per såg. I den 4:e kolumnen står detaljens benämning.

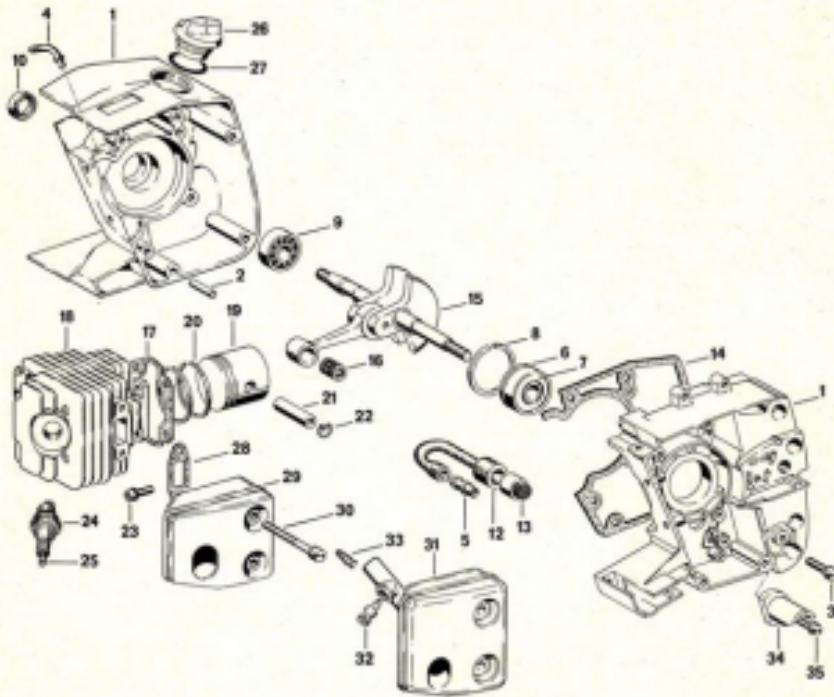
I anmärkningskolumnen står i förekommande fall en siffra, som hänvisar till en fotnot.

Vid beställning var god ange beställningsnummer, antal och detaljens benämning.

Glöm ej att ange motorsågans typ och tillverkningsnummer samt Er fullständiga adress.

Bildsida A

Vevhus, vevaxel med vevstake, cylinder med kolv,
öljetanklock, ljuddimplare, speciatillbehör



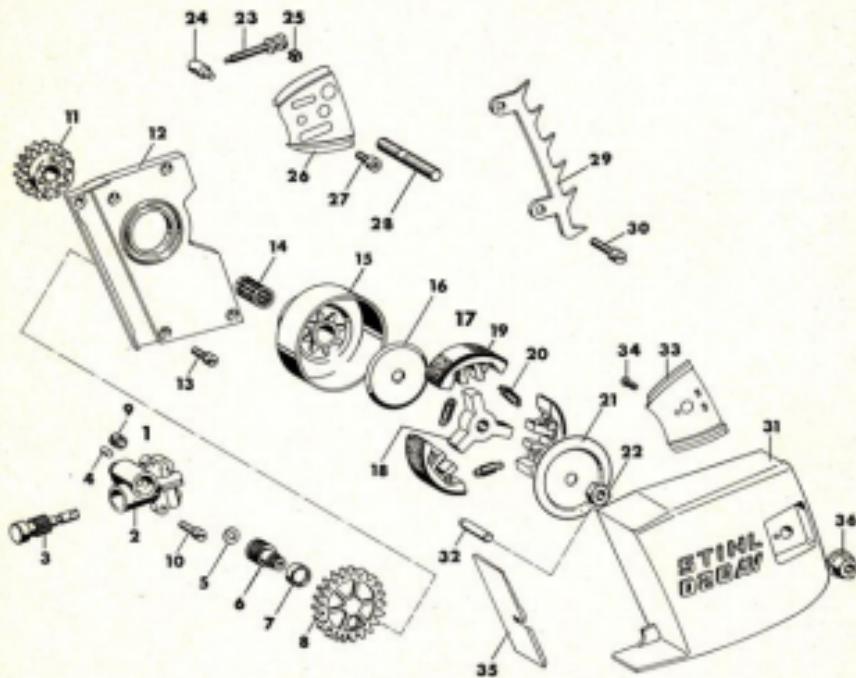
Text till bildsida A

Vervhus, vevvassal med vevstake, cylinder med kolv, oljetanklock, ljuddämpare, specialtilbehör

Bild nr.	Beskrivningsnummer	Antal	Beskrivning	Anmärkningar
1	1114 020 2100	1	Vervhus med bild nr. 2—5	
2	9871 470 2610	2	Stift 5 m 6×18 DIN 7	
3	9048 216 1010	6	Skrav M 5X18 ZI DIN 84—5.8	
4	1110 122 3900	1	Slängenslutning	
5	0000 988 5202	1	Anslutning	
6	9523 003 4330	1	Kullager 12×32×12 [DIN 625] IDR med bild nr. 7	
7	9539 003 1890	1	Tätningsring	
8	9459 620 2570	1	Låsring Sp 32 DIN 5417	
9	9503 003 0210	1	Kullager 6001 C3 DIN 625	
10	9633 003 1190	1	Tätningsring	
12	1114 847 9400	1	Slang	
13	1106 840 3801	1	Superventil	
14	1114 029 0500	1	Packing	
15	1114 030 0400	1	Vevvassal med vevstake	
16	9512 003 2040	1	Mällager	
17	1114 029 2300	1	Packing	
18	1114 020 1200	1	Cylinder med kolv med bild nr. 19—22	
19	1114 030 2000	1	Kolv med bild nr. 23—22	
20	1114 034 3000	2	Kolvring	
21	1114 034 1500	1	Kolvlyft	
22	9462 650 0900	2	Låsring A 9 DIN 73 123	
23	9036 341 1010	4	Skrav M 5X18 ZI DIN 912—10.9	
24	1110 400 7005	1	Tändsäft med bild nr. 25	
25	1106 405 8500	1	Anslutningsutspar	
26	1114 840 3600	1	Oljetanklock med bild nr. 27	
27	9645 945 2160	1	Packing 20×2,5 DIN 3770—70	
28	1114 149 0600	1	Packing	
29	1114 140 0600	1	Ljuddämpare	
30	9049 319 1090	2	Skrav M 5X40 ZA DIN 84—8.8	
	4206 140 0600	1	Ljuddämpare (AVH)	
	9018 319 1120	2	Skrav BM 6×55×25 DIN 86—8.8 (AVH)	
31	1114 140 0603	1	Specialtilbehör	
32	1114 141 5300	1	Ljuddämpare (Uppvärmning)	
33	1114 141 5100	1	Spjäll	
34	1114 658 7300	1	Sprint	
35	9021 319 0670	1	Bolt	
			Skrav M 4X14 ZI DIN 84—8.8	
			Anmärkning 1: ej avbildad	

Bildsida B

Oljepump, kedjedrev, koppling, kedjedrevskålpa



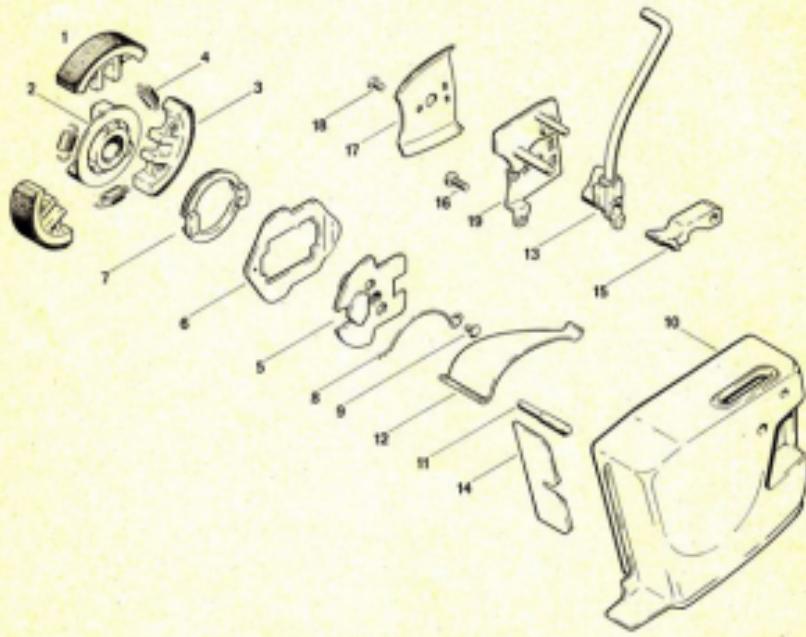
Text till bildsida B

Oljepump, kedjeårev, koppling, kedjeårevskäpa

Bild nr.	Beställningsnummer	Antal	Beskrivning	Anmärk- ningar
1	1114 640 3200	1	Oljepump bestående av bild nr. 2—6	
2	1114 640 3000	1	Pumphus	
3	1114 647 0600	1	Pumpkolv	
4	9517 003 5000	1	Rulle 3×5 DIN 5402	
5	0000 958 0402	1	Bricka	
6	1114 647 2000	1	Snötska	
7	9642 003 0810	1	Pedning	
8	1114 647 1805	1	Drev	
9	1108 649 5000	2	Pedning	
10	9048 319 0600	2	Skruv M 4×12 Z4 DIN 84—8.8	
11	1114 647 1800	1	Drev	
12	1114 621 1100	1	Käpa	
13	9048 319 0600	4	Skruv M 4×12 Z4 DIN 84—8.8	
14	9512 003 2240	1	Nällager	
15	1114 640 2000	1	Kedjeårev	
16	1114 162 8900	1	Bricka	
17	1114 180 2000	1	Koppling med bild nr. 18—20	
18	1114 162 3200	1	Kopplingscentrum	
19	1114 180 1500	3	Kopplingstabek	
20	0000 997 5425	3	Kopplingstjälder	
21	1114 162 8901	1	Bricka	
22	9211 250 1150	1	Mutter M 8X1 vänster DIN 938—10	
23	1114 684 1600	1	Spännskruv	
24	1110 684 1500	1	Spännsmutter	
25	1110 621 9000	1	Spännstycke	
26	1114 684 1600	1	Ledblock inre	
27	1114 652 8900	1	Anslagsskruv M 5×12—8.8	
28	9021 319 1830	1	Ringbult M 8×25 DIN 835—8.8	
29	1114 684 0600	1	Balkstöd	
30	9048 218 1610	2	Skruv M 5X18 Z4 DIN 84—8.8	
31	1114 640 1700	1	Kedjeårevskäpa med bild nr. 32	
32	0000 901 0608	1	Stift	
33	1114 684 1005	1	Ledblock yttre	
34	9441 065 1960	1	Nit 3×10 DIN 1476	
35	1114 658 1500	1	Kedjeskydd	
36	9220 250 1100	1	Mutter M 8 DIN 1142	

Bildsida C

Koppling, drivskiva, kedjedrevskilda



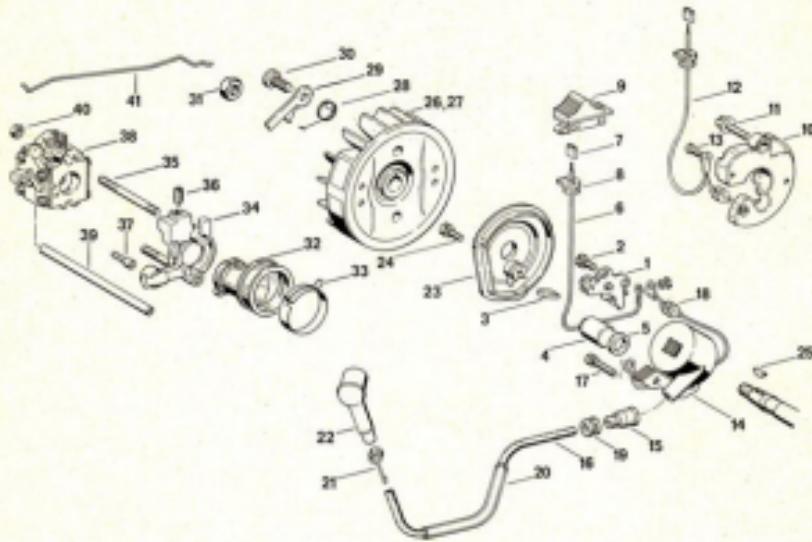
Text till bildsida C

Koppling, drivskiva, kedjedrevskilda

Bild nr.	Beställningsnummer	Antal	Beskrivning	Anmärkningar
1	1114 160 2005	1	Koppling med bild nr. 2—4	
2	1114 160 2300	1	Kopplingscentrum	
3	1114 160 1500	3	Kopplingsback	
4	0000 997 5625	3	Kopplingsfjäder	
	1114 160 3400	1	Drivskiva, kvarplatt bestående av bild nr. 5—8	
5	1114 162 3600	1	Drivskiva	
6	1114 162 3800	1	Manöverorgan	
7	1114 160 4000	1	Spännerorgan	
8	1114 162 3801	1	med bild nr. 8 och 9	
9	1113 162 1200	1	Fjäder	
	1114 640 1705	1	Nit	
10	1114 640 1701	1	Kedjedrevskilda bestående av bild nr. 10—19	
			Kedjedrevskilda med bild nr. 11	
11	0000 921 0609	1	Sut	
12	1114 641 4200	1	Fjäder	
13	1114 640 2300	1	Kom	
14	1114 658 1500	1	Kedjeskydd	
15	1114 640 2800	1	Bronsbäck	
16	9079 319 0680	2	Skrub M 4×10 DIN 85—8.8	
17	1114 664 1005	1	Ledbleck ytter	
18	9441 065 1950	1	Nit 3×10 DIN 1470	
19	1114 640 4900	1	Täckplätt	

Bildsida D -

Brytarkontaktsats tändpole, svängjul

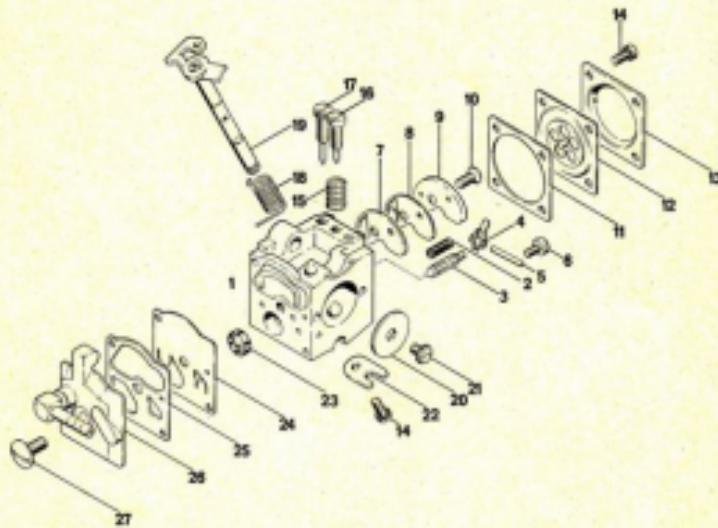


Text till bildsida D

Brytarkontaktsats tändpole, svänghjul

Bild nr.	Beställningsnummer	Antal	Beteckning	Anmärkningar
1	1113 400 2000	1	Brytarkontaktsats	
2	9047 319 0650	2	Skriv M 4x10 Z3 DIN 84—8.8	
3	1113 404 4200	1	Smörförber	
4	1114 404 3400	1	Kondensator med bild nr. 5	
5	1114 405 8300	1	Iisoleringar	
6	1114 440 1100	1	Kontaktkabel med bild nr. 7 och 8	
7	1114 442 2000	1	Kontaktsleder	
8	1114 405 0805	1	Gummigassförlängning	
9	1114 430 6200	1	Kontaktkabel	
10	1114 400 1000	1	Transformator	
11	9021 319 0639	2	Skriv M 4x10 Z3 DIN 84—8.8	
	1114 440 1105	1	Kontaktkabel bestående av bild nr. 12, 7 och 8	
12	1114 443 1101	1	Kontaktkabel	
13	9041 216 0320	1	Skriv M 3x8 DIN 84—5.8	
14	1114 404 3200	1	Tändpole med bild nr. 15 och 16	
15	0000 989 1010	1	Hegnakyddspackning	
16	1114 405 0620	1	Tändkabel 220 mm	
17	9048 319 0710	2	Skriv M 4x10 Z4 DIN 84—8.8	
18	1114 405 5800	1	Gummigassförlängning	
19	0000 988 0801	1	Hegnakyddspackning	
20	1113 405 8300	1	Slang	
21	0000 988 0803	1	Fjäder	
22	1106 405 1000	1	Tändkabelasko	
23	1114 404 8100	1	Lock	
24	9048 319 0660	1	Skriv M 4x10 Z4 DIN 84—8.8	
25	9482 435 0630	1	Kl 2X3,7 DIN 6888	
26	1114 400 1210	1	Svänghjul,	
27	1114 400 1211	1	Svänghjul (elec.) med bild nr. 26—30	
28	0000 998 1104	2	Fjäder	
29	1114 195 7200	2	Starkle	
30	1114 195 7300	2	Axel för starkle	
31	9210 261 1140	1	Nutter M 8 DIN 934—10	
32	1114 141 2200	1	Gummibälge	
33	1114 140 4700	1	Klämmer	
34	1114 120 2200	1	Försgaserfläna med bild 35—37	
35	0000 953 0806	2	Pinnbult	
36	1114 122 6200	1	Justerskrub för tömpeling	
37	0000 988 5254	1	Anslutning	
38	1114 120 0600	1	Försgaser (delar se bildsida E)	
39	1114 141 8800	1	Slang	
40	9210 260 0700	2	Nutter M 5 DIN 934—8	
41	1114 182 1500	1	Gummilaggar	

Förspelare



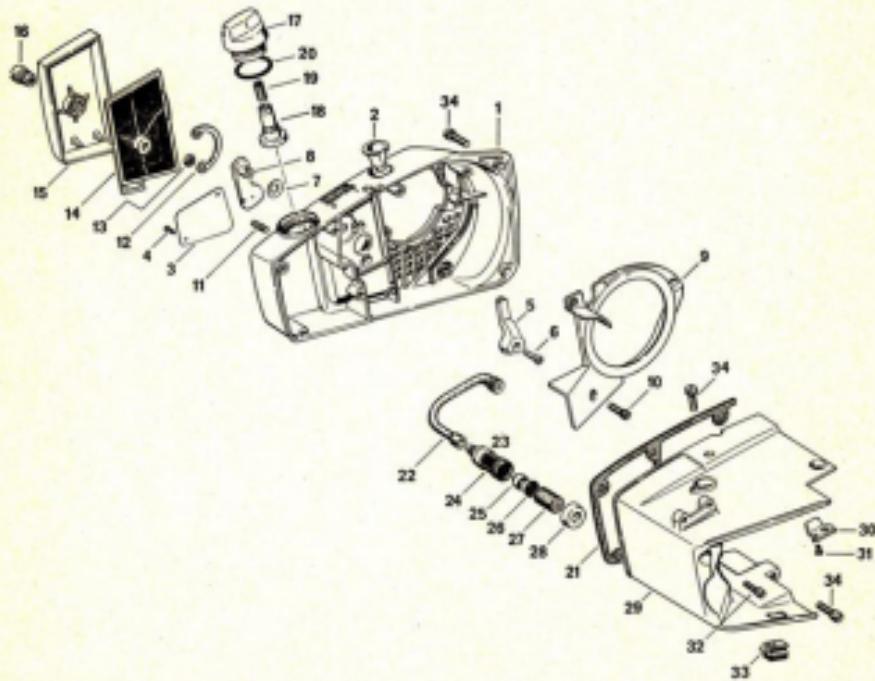
Text till bildsida E

Förvarare

Bild nr.	Beställningsnummer	Antal	Beskrivning	Anmärkningar
1	1114 120 0601	1	Förvarare med bild nr. 2—27	
2	1114 122 3000	1	Fjäder 98—189	
3	1110 121 5100	1	NM 013 396	
4	1113 121 5000	1	Reglagearms för insugning 015 651	
5	1113 121 9200	1	Axel 015 084	
6	1114 122 7400	1	Skrub 98—156	
7	1114 129 1100	1	Packning 92—143	
8	1114 121 4900	1	Ventilmembran 95—57	
9	1114 121 7400	1	Platta 157—104	
10	1110 122 7800	1	Skrub 013 289	
11	1113 129 0900	1	Padring 014 679	
12	1113 125 4700	1	Reglagearmembran 015 094	
13	1113 121 6800	1	Löck 015 655	
14	1106 122 7400	5	Skrub 08 942	
15	1106 122 3000	2	Fjäder 08 793	
16	1114 122 6800	1	Justerskruv 102—106	
17	1114 122 6700	1	Justerskruv 103—107	
18	1113 122 3000	1	Fjäder 015 592	
19	1114 120 7100	1	Spännskruv 015 996	
20	1114 121 3300	1	Sprötfil 34—64	
21	1110 122 7400	1	Skrub 010 280	
22	1110 122 9300	1	Låslåsblock 013 299	
23	1114 121 7800	1	Sil 140—49	
24	1114 121 4800	1	Pumpsemsbran 95—56	
25	1114 129 0900	1	Packning 92—142	
26	1114 121 6800	1	Tapplock 21—605	
27	1114 122 7100	1	Skrub 95—166	

Bildsida F

Fälghus, tanklock, sugventil, bränsletank



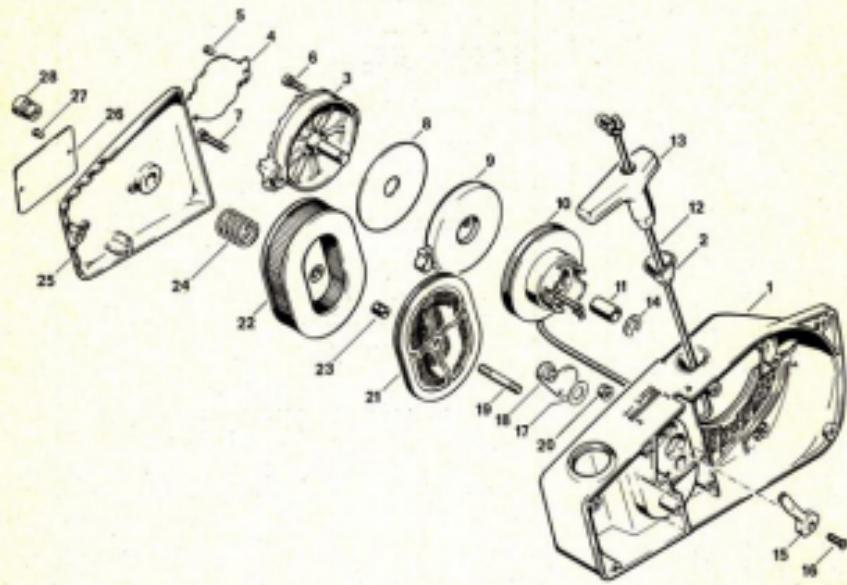
Text till bildsida F

Räckhus, tanklock, segwestil, bränslatank

Bild nr.	Beställningsnummer	Antal	Beteckning	Anmärkningar
1	1114 080 1801	1	Räckhus med bild nr. 2	
2	1110 084 9102	1	Betessring	
3	0000 967 1528	1	Beteckning 020 AV	
	0000 967 1529	1	Beteckning 020 AVP	
	0000 967 1540	1	Beteckning 020 AVP E QU	
4	9441 065 1270	2	Nit 2,6×6 DIN 1476	
5	1114 121 6800	1	Startarm	
6	9060 021 2400	1	Skriv BZ 3,5×13 DIN 7912	
7	9322 630 0180	1	Fjäder A 8 DIN 137	
8	1114 121 2905	1	Startspärr	
9	1114 084 7800	1	Räckhus	
10	9048 319 0600	3	Skriv M 4×12 Z4 DIN 84—8.8	
11	0000 953 0800	1	Pinnbult	
12	1111 148 3000	1	Styrblock	
13	9214 320 0700	2	Mutter V M 5 DIN 980—10	
14	1114 120 1600	1	Luftfilter	
15	1114 141 0600	1	Filterlock	
16	1114 141 0300	1	Mutter	
17	1114 350 0800	1	Tanklock med bild nr. 18—20	
18	1114 350 5801	1	Tankluftningsventil med bild nr. 19	
19	0000 951 5800	1	Stiftknapp	
20	9648 945 2620	1	Packning 23×2,5 DIN 3779—70	
21	1114 350 0300	1	Packning	
22	1114 358 7700	1	Slang	
23	1115 350 3601	1	Segwestil kompl. bestående av bild nr. 24—28	
24	1111 350 3500	1	Segwestil	
25	1111 358 9100	1	Innste	
26	1111 358 6800	1	Sil	
27	1110 358 1800	1	Filtar	
28	1111 358 2500	1	Skyddsring	
29	1114 350 0800	1	Bränslatank,	
	1114 350 0805	1	Bränslatank (uppvärmning) med bild nr. 30 och 31	
30	1114 353 2200	1	Hållare	
31	9441 065 1270	1	Nit 2,6×6 DIN 1476	
32	9048 319 0600	3	Skriv M 4×12 Z4 DIN 84—8.8	
33	1114 432 0800	1	Hållare	
34	9048 216 1610	3	Skriv M 5×18 Z1 DIN 84—8.8	
		1		
		1		

Bildsida G

Fälgdhus, stenkops, luftfilter



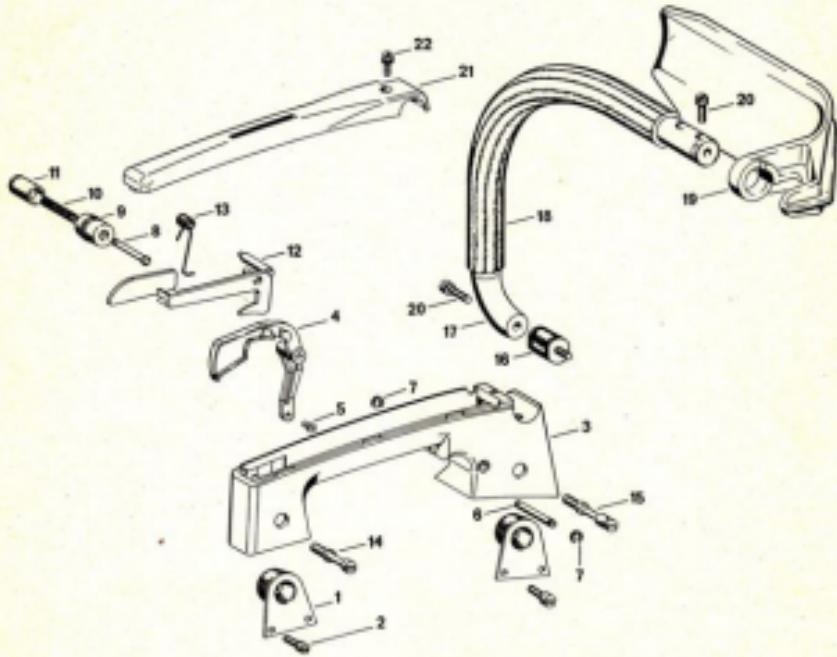
Text till bildsida G

Fäkrhus, starkläpa, luftfilter

Bild nr	Beställningsnummer	An- tal	Beskrivning	Anmärk- ningar
1	1114 080 1802	1	Fäkrhus AVH med bild nr. 2	
2	1110 084 0102	1	Bussring	
3	1114 190 0400	1	Starkläpa med bild nr. 4 och 5	
4	0000 967 2010	1	SöHlakylt	
5	9441 065 1239	2	Nit 2,6×6 DIN 1476	
6	9848 319 0680	1	Skruv M 4×12 24 DIN 84—8.8	
7	9848 319 0710	1	Skruv M 4×12 24 DIN 84—8.8	
8	1114 195 0600	1	Bricka	
9	1114 190 0600	1	Startfjäder	
10	1114 190 1005	1	Länghyl med bild nr. 11	
11	0000 963 1006	1	Bussring	
12	1113 195 8200	1	Startfläta Ø 3,5×960 mm	
13	1113 195 3400	1	Starthandtag	
14	9460 624 0700	1	Låsring 7 DIN 6799	
15	1114 121 6600	1	Startarm	
16	9067 021 2400	1	Skruv 8Z 3,5×13 DIN 7072	
17	9322 630 0180	1	Fjäder A 8 DIN 137	
18	1114 121 2905	1	Startspjäll	
19	0000 965 1023	1	Pinnbult	
20	9216 261 0700	2	Mutter V M 5 DIN 980—8	
21	4207 140 2200	1	Luftfilter	
22	4207 140 2205	1	Luftfilter med bild nr. 23	
23	0000 989 0801	1	Gummierigenerörlösning	
24	0000 997 2500	1	Fjäder	
25	1114 141 6635	1	Filterlock	
26	0000 967 1531	1	Beteckning 020 AVH	
27	9441 965 1270	2	Nit 2,6×6 DIN 1476	
28	4207 141 8300	1	Mutter	

Bildsida H

Handtag, bärhandtag

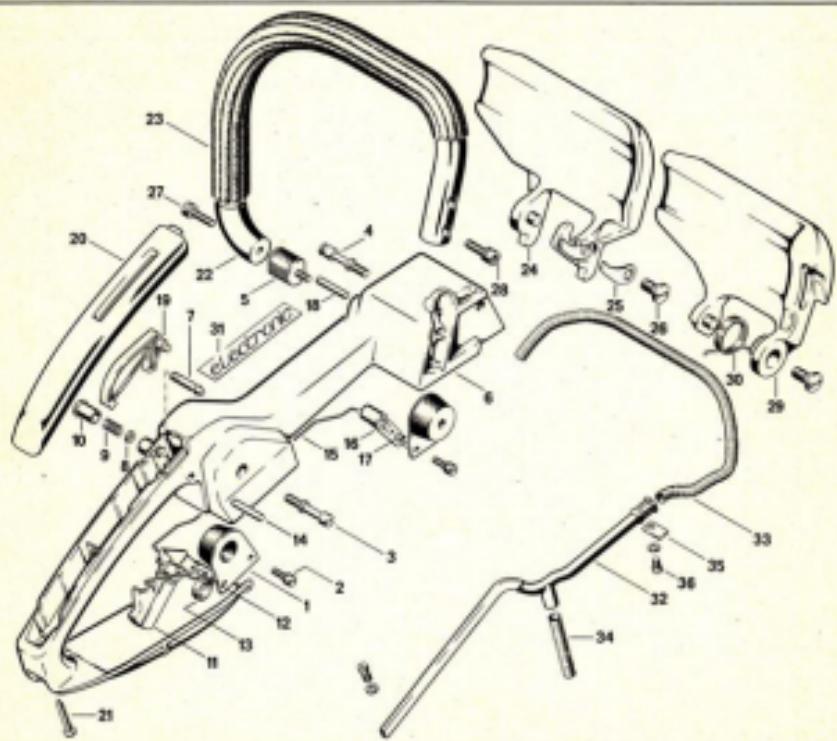


Text till bildsida H

Handtag, bärhandtag

Bild nr.	Beställningsnummer	Antal	Benämning	Anmärkningar
1	1114 790 9900	2	Bullerstöd	
2	9048 319 0660	4	Skrub M 4x12 Z4 DIN 84-8.8	
3	1114 791 0300	1	Handtag	
4	1114 180 1500	1	Gåreglepe med bild nr. 5	
5	9415 415 2240	1	Hållnä 3X0,3X5 DIN 7339	
6	0000 973 6660	1	Söft	
7	9460 624 0320	2	Brida 3,2 DIN 6709	
8	1114 182 8900	1	Söft	
9	1114 182 7300	1	Busening	
10	0000 990 0607	1	Fjäder	
11	1114 182 9300	1	Halvgasknapp	
12	1114 182 0800	1	Spannlänk	
13	0000 996 0700	1	Fjäder	
14	1113 791 6110	1	Skrub	
15	1113 791 6100	1	Skrub	
16	1114 790 9600	1	Gummibuller	
17	1114 790 1705	1	Bärhandtag kompl. med bild nr. 18	
18	1114 791 2001	1	Handtagslang	
19	1113 792 9100	1	Skydd	
20	9048 216 1010	3	Skrub M 5x18 Z4 DIN 84-8.8	
21	1114 791 0660	1	Handtagslök	
22	9044 319 0660	1	Skrub M 4x12 Z4-1 DIN 84-8.8	

Professional-handtag, skydd, specialtillbehör



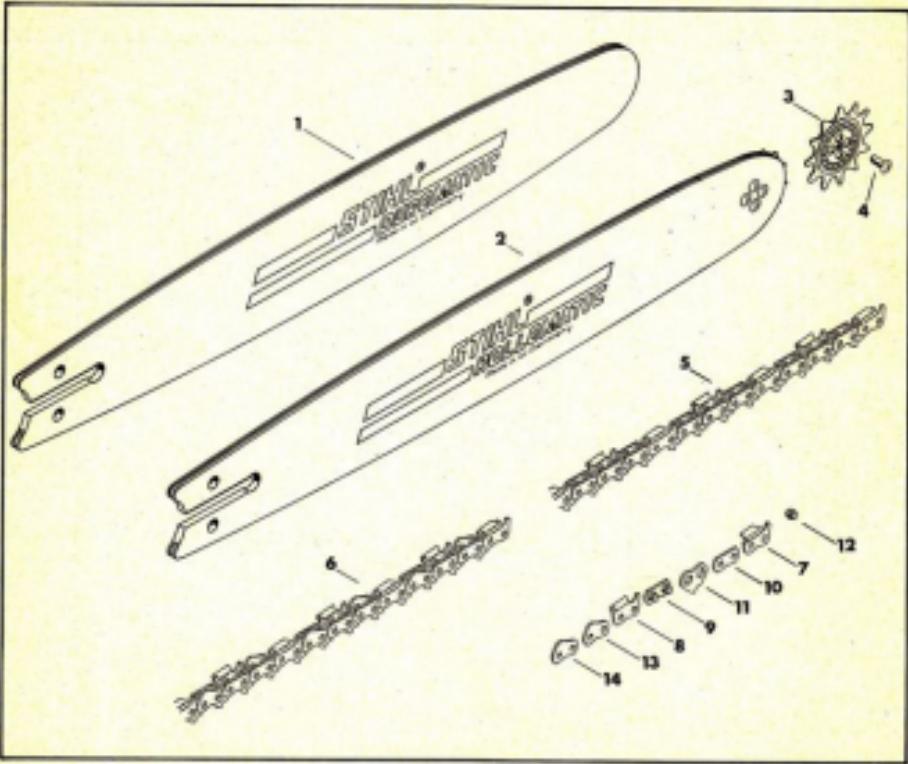
Text till bildsida J

Professional-handtag, skydd, specialtilbehör

Bild nr.	Beställningsnummer	Antal	Beteckning	Anmärk- ningar
1	1114 790 9900	2	Buffertszöd	
2	9048 319 0660	4	Skrub M 4×12 Z4 DIN 84—8.8	
3	1113 791 6110	1	Skrub	
4	1117 791 6100	1	Skrub	
5	1114 790 9600	1	Gummibuffert	
	1114 007 1000	1	Byggsats Professional-handtag bestående av bild nr. 6—20	
6	1114 791 0305	1	Handtag	
7	1113 182 8900	1	Bult	
8	0000 968 0403	1	Briksa	
9	0000 997 0603	1	Spiralfjäder	
10	1113 182 9305	1	Hälvpakningsapp	
11	1114 180 1501	1	Gearreglage med bild nr. 12	
12	9415 415 2340	1	Hälinr. 3×0,3×5 DIN 7339—St	
13	0000 998 1205	1	Fjäder	
14	9371 470 2640	1	Cyl. stift 5 m 6×24 DIN 7—C 35 K	
15	1114 182 1501	1	Gearreglagslänkar	
16	1114 180 1400	1	Span med bild nr. 17	
17	9415 415 2340	2	Hälinr. 3×0,3×5 DIN 7339—St	
18	9371 470 2640	1	Cyl. stift 5 m 6×24 DIN 7—C 35 K	
19	1115 182 0601	1	Span	
20	1115 791 0601	1	Handtagskupa	
21	9099 021 0850	1	Cyl. skrub B 4,8×22 DIN 7971	
22	1114 790 1715	1	Komplett handtagsrör med bild nr. 23	
23	1114 791 3000	1	Handtagsslang	
24	1114 792 9100	1	Skydd	
25	1114 792 3200	1	Blaeffjäder	
26	0000 951 2902	1	Skrub med kultrigt huvud M 6×3,2×12 (DIN 923)—8.8	
27	9048 216 1010	1	Cyl. skrub M 5×18 Z DIN 84—5.8	
28	9036 341 1010	2	Cyl. skrub M 5×18 Z1 DIN 912—10.9	
29	1114 792 9101	1	Skydd	
30	0000 998 2300	1	Fjäder	
31	0000 967 2121	1		
			Specialtilbehör — Uppvärmning	
32	1114 140 8000	1	Rör	
33	1113 141 5405	1	Slang	
34	1114 141 5400	1	Slang	
35	1114 141 5500	1	Anslutning	
36	9047 319 0660	2	Skrub M 4×10 Z3 DIN 84—8.8	

Bildsida K

Silgevärde, skovetändkedjor, reservdelar för kedjor



Text till bildsida K

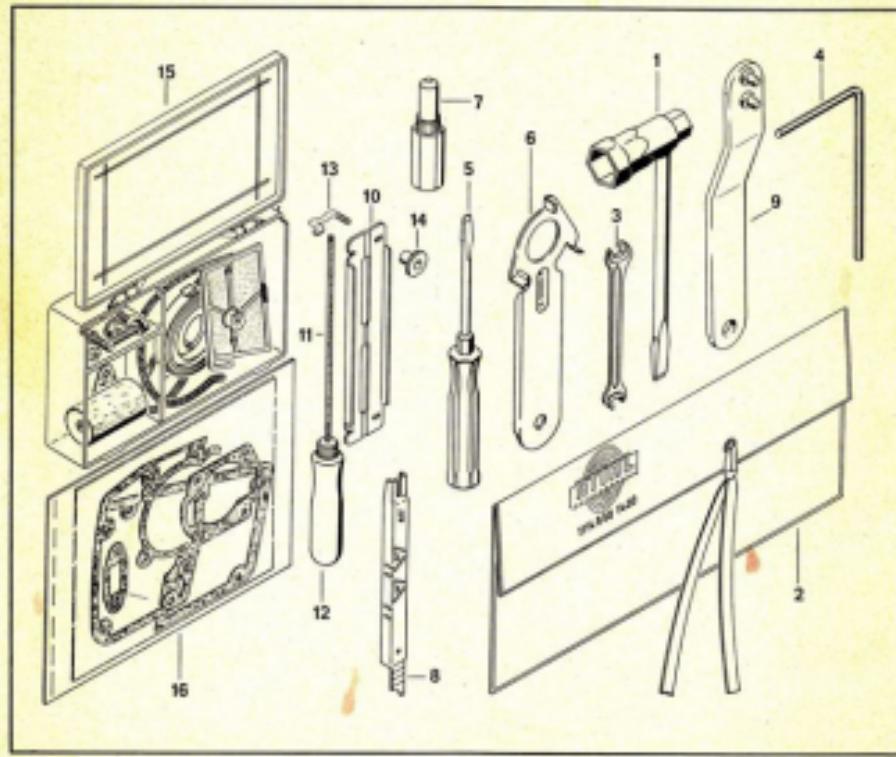
Sägavärd, skovetlandkedjor, reservdelar för kedjor

Bild nr.	Beställningsnummer	Antal	Beteckning	Anmärkningar
1	3005 000 8806	1	Sägavärd	
1	3005 000 8809	1	30 cm skärlängd	
			35 cm skärlängd	
			Sägavärd med topptrise med pos. 3 och 4	
2	3005 000 8309	1	35 cm skärlängd	
3	3005 650 9900	1	Topptrise	
4	0000 974 0421	4	NR1	
			Skovetlandkedja 6,35 mm delning	
5	3831 000 0064	1	för 30 cm skärlängd	
5	3831 000 0072	1	för 35 cm skärlängd	
6	3849 000 0064	1	Skovetlandad/säkerhetsskedja 6,35 mm delning	
6	3849 000 0072	1	för 30 cm skärlängd	
			för 35 cm skärlängd	
			Reservdelar	
7	3831 662 0401	1	Skärlänk höger	
8	3831 662 0601	1	Skärlänk vänster	
9	3731 660 6601	1	Sidolänk med mit	
10	3731 662 1201	1	Sidolänk utan mit	
11	3731 662 1000	1	Örhänk	
12	3731 662 1600	2	NR	
13	3849 662 3600	1	Säkerhetsslänk höger	
14	3849 662 4000	1	Säkerhetsslänk vänster	
15	0000 792 9100	1	Kedje skydd	

Anmärkning 1: ej användad

Bildsida L

Verktyg, specialtilbehör



Text till bildsida L

Verktyg, specialtilbehör

Bild nr.	Beställningsnummer	Af- tal	Benämning	Anmärk- ningsar
1	1114 890 3401	1	Verktyg Kombinationenyckel	
	1114 890 1400	1	Extra tillbehör Verktygssete bestående av bild nr. 3—8	
2	1114 891 8800	1	Verktygssete	
3	0811 012 1152	1	Nyckel 8×10 DIN 885	
4	0811 270 1080	1	Nyckel	
5	0811 220 7016	1	Nyckel D 0,8×5,5 DIN 5205	
6	1115 883 1310	1	Methåll för koppling	
7	1107 191 1200	1	Ansätgeskrub	
8	1115 883 4000	1	Filmäst	
9	1113 890 3850	1	Nyckel	
10	5805 750 4316	1	Filhållaren med bild nr. 11—14	
11	0811 411 8068	1	Rundlit Ø 3,5×150 mm	
12	0811 480 7780	1	Filanhållare 80 DIN 385	
13	5805 752 8386	2	Bygel	
14	5805 752 7700	2	Mutter	
15	1114 900 5000	1	Sölti Ponnenfix 631 AV en sats sju efterfrågade slitagedelsar	
16	1114 007 1050	1	Packningsasata	

