



Åkerman Grävmaskiner



ÅKERMAN



Stryktåliga grävmaskiner med kapacitet, komfort och effektivitet!

Åkermanmaskinerna är konstruerade för att klara svåra förhållanden och högt ställda krav på precision, effektivitet, komfort och hållbarhet.

Det av Åkermans utvecklade hydraulsystemet innebär att varje modell har stor tillgänglig hydrauleffekt och ett flexibelt ventilsystem som ger stora möjligheter till anpassning för olika typer av gräv- och materialhanteringsarbete.

Åkermans snabbfästessystem ger också användaren en flexibel maskin där det breda tillbehörsprogrammet snabbt betalar sig.

Innehållsförteckning

| | |
|-----------------------|-------|
| Produktsortiment | 3 |
| Tillverkningsfilosofi | 4-5 |
| Motor/Pump | 6-7 |
| Hydraulik | 8-9 |
| Överdel | 10-11 |
| Larvundervagn | 12 |
| Hjulundervagn | 13 |
| Djupgrävning | 14-15 |
| Höjdgrävning | 16-17 |
| Materialhantering | 18-19 |

H5 – Nyhet

H5 – kommer att vara disponibel för leverans under december 1991.

Lämplig bl a för kommuner och företag med mycket servicearbete.

Vikt: 12,5 ton **Skopa:** 150 - 600 l



Produktsortiment.

H3MB

Kan gräva helt parallellt med en mur, schakta, plana ut och återfylla med sitt behållbara schaktblad. Kan också lasta fordon som är 3 m höga.

Snabbfäste är standard.

Vikt: 9,1 ton Skopa: 100 - 350 l



H5M

Motorstarkast och mest kompetent i sin viktclass, en basmaskin för kommuner och företag med mycket servicearbete: kabelläggning, VA-reparationer, gatuarbeten, parkanläggningar med mera, med mera. Hydrauliskt snabbfäste är standard.

Vikt: 12,5 ton Skopa: 150 - 600 l



H7MC

Flexibel och därmed användbar i många olika sammanhang. Och just tack vare sin flexibilitet är H7MC oslagbar när det gäller vatten- och avloppsjobb. 61 % motlut är inga problem. Snabb i både gräv- och transportrörelserna.

Vikt: 15,6 ton Skopa: 280 - 900 l



H10MB

Den har hög grävkapacitet och ändå är det ingen tillfällighet den ofta kallas "den suveräne materialhanteraren". Mer behöver knappast sägas om en kraftig hjulmaskin som också är smidig, har utmärkt räckvidd och är kvick i rörelserna. Såväl på arbetsplatsen som på väg dit.

Vikt: 18,9 ton Skopa: 280 - 1.300 l



H3B

Stark som en jätte, smidig som en vessla. Små yttermått, minimal svängradie gör att H3 kommer åt där andra kör fast. Extrem tömningshöjd, runtomsvängande med i sidled vridbart grävaggregat. Gräver snabbare och närmare än de flesta längs en mur, och tar sig sedan för egen maskin upp på lastbilsflaket till nästa uppdrag ...! Snabbfäste är standard.

Vikt: 8,3 ton Skopa: 100 - 350 l



H7C

Det unika med H7C är att den, tack vare sin snabbhet i rörelserna redan vid låga motorvarvtal, är lika skicklig som jord- och stenförflyttare som finputtare. I den grad att den t o m ersätter mycket av det manuella justeringsarbetet. Den patenterade prioritetskopplingen ger full kontroll ner i minsta precisionsrörelse.

Vikt: 16,6 ton Skopa: 280 - 900 l



H10B

21-tonnaren H10B är Åkermans mest sålda. Fortfarande med god drittekonomi är den sållsynat kapabel såväl i svåra kapacitetsarbeten som i "lättare" som t ex jordförflyttning. Undervagnen finns i två olika utföranden.

Vikt: 21,0 ton Skopa: 280 - 1.300 l



H14B

Hos Åkerman kallas man inte "Vägbyggare" för inte. H14B har såväl kapaciteten som den smidighet och precision som finjusteringsarbetena kräver. Undervagnen finns i två olika utföranden.

Vikt: 27,7 ton Skopa: 520 - 1.700 l



H16D

En kapacitetsgrävare gjord för de tuffaste motstånden, en 42-tonnare med högsta flexibilitetsbetyg. Djupgrävningsaggregatet kan även förses med snabbfäste till redskapen.

Vikt: 42 ton Skopa: 1.145-2.400 l



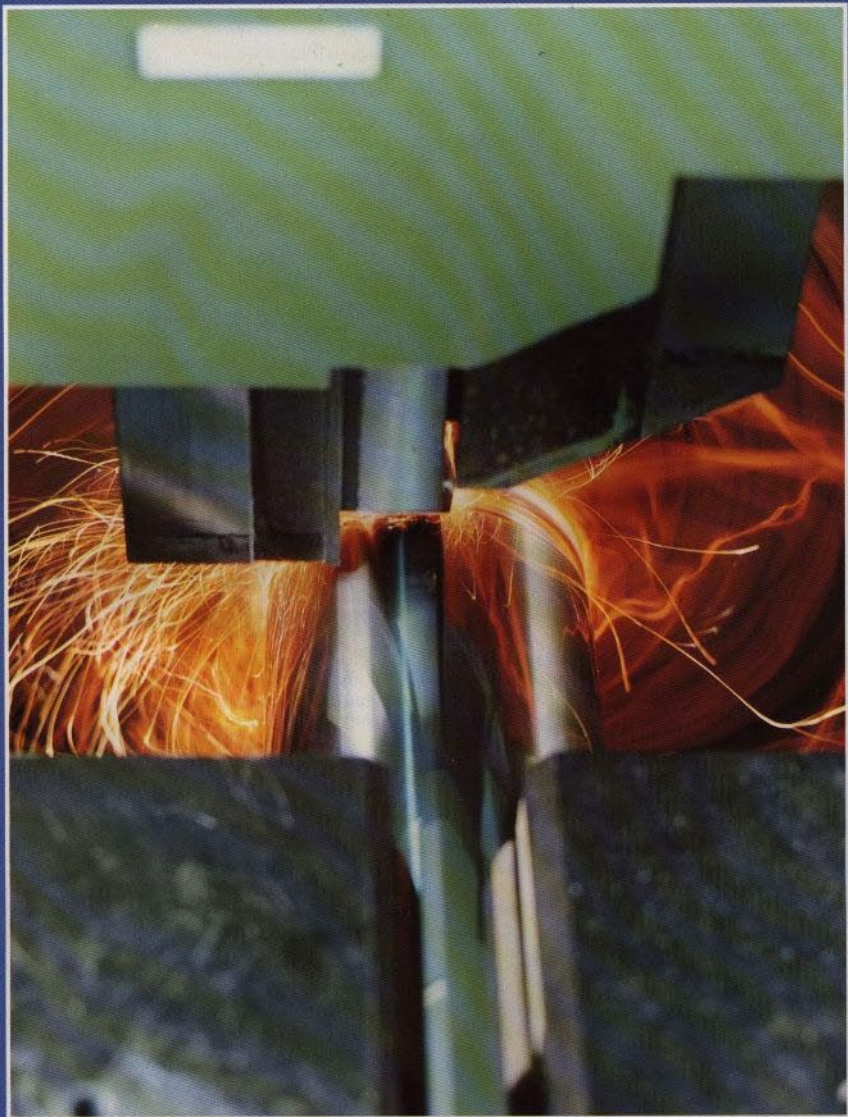
H25D

Vid riktigt stora och tuffa jobb krävs framför allt en sak - råstyrka! H25D lastar utan svårighet 300 25-tonns dumpprar varenda arbetsdag! H25D kan också förses med höjdgärningsaggregat.

Vikt: 57,0 ton Skopa: 1.950-3.060 l



Kolvöra och kolstäng förenas med friktionssvets. I maskinen gnids delarna mot varann tills värmtemperatur 850 C uppstår. Då pressas kolven mot örat med 125 Mo kraft, varefter överflödigt material svarvas bort.



Tillverkningsfilosofi.

En Åkerman är stark från grunden.

Grävmaskiner skall klara stora påfrestningar i sitt dagliga jobb, får aldrig svika, måste vara effektiva och lönsamma även i det långa tidsperspektivet. Därför är varje Åkermanmaskin genomtänkt från grunden och anpassad i minsta detalj. Och att Åkermans verkligen håller måttet återspeglas i den starka marknadsposition maskinerna har idag – Åkerman dominerar faktiskt världens tuffaste entreprenadmaskinmarknad!

Stålval och svetsteknik.

Typen av stål och sammansättningsteknik utgör de grundläggande kvaliteterna i en grävmaskin. Åkermanmaskinerna byggs av höghållfast stål som är lätt att svetsa, även i fält vid låga temperaturer. Varje detalj skärs ut med stor precision i numeriskt styrda maskiner och många fogar maskinbearbetas för att möjliggöra jämna svetsar.

Vidare strömlinjeformas alla svetsade konstruktioner för att uppnå så släta ytor som över huvudtaget är möjligt; inga skar-

pa övergångar, inga tvära bocker eller styva förstärkningsplåtar eller ojämna svetsar. Påkostade konstruktioner och teknik som dimensionerats för att materialets styrka skall finnas exakt där den behövs utan någon onödig död-vikt. Dimensioneringen av grävaggregat, undervagnar etc bygger på omfattande beräkningar och fullskaleprov av olika slag. Allt för att eliminera uppkomsten av överbelastningar eller utmattningsbrott.

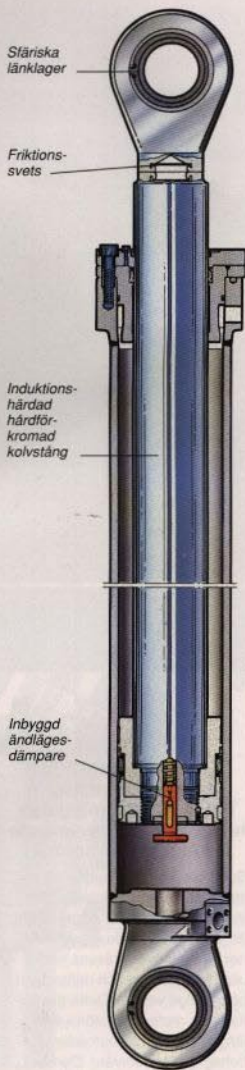
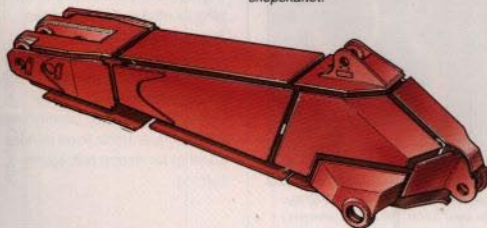
Svetsteknik med få stopp.

All svetsning på våra maskiner sker kontinuerligt med elektrod i rullmagasin – en effektiv metod att minska risken för svetsfel. Komponenterna spänns upp i fixturer och lägesställare för bästa möjliga mått noggrannhet och svetskvalitet.

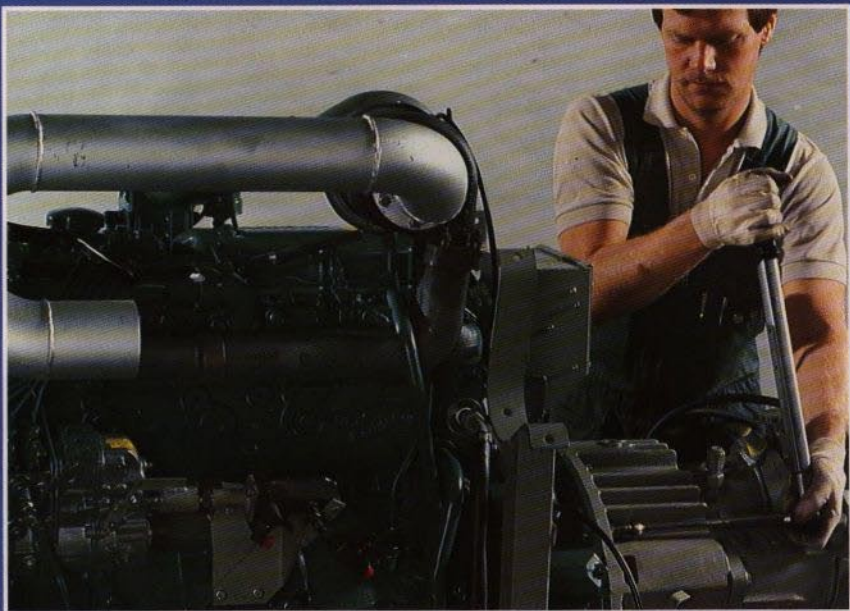
CNC-teknik.

De numeriskt styrda fleroptionsmaskinerna är mycket flexibla och ger en mycket hög tillverkningskvalitet. Då den första detaljen tillverkats kontrolleras den. Speciellt komplicerade detaljer mäts i en numeriskt styrd mätmaskin med extremt hög noggrannhet.

Utmattningshållfastheten är hög på det strömlinjeformade, helsvetsade skopskaffet.



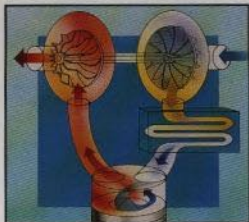
På den slitstarka dieselmotorn monteras en Åkermanväxellåda för drivning av de tre arbetspumparna. Ett extra pumputtag finns som standard för effektkrävande extrautrustning.



Motor/pump.

Låga varvtal, låg bränsleförbrukning och hög effekt är betecknande för Åkermans motorer.

Samtliga Åkermanmodeller har stora starka dieselmotorer som trots att de presterar högre effekt än jämförbara konkurrentmaskiner inte behöver pressas hårt utan jobbar lugnt och driftssäkert på måttliga varvtal. Detta ger naturligtvis motorerna större livslängd, lägre driftskostnader och behagligare ljudnivåer. Den direktinsprutade dieselmotorn



Åkermanmaskinernas motorer är försedda med turbo. En del av energin i avgaserna utnyttjas till att trycka in ytterligare luft i motorns cylindrar för att öka förbränningskapaciteten.

utnyttjas i ett varvtalsområde där vridmoment och bränsleförbrukning är effektivast respektive lägsta möjliga.

Åkermanmotorerna är vätskekylda. Klockt, eftersom det förenklar uppvärmningen av såväl motor som förarhytt. Jämfört med luftkylning är detta även mindre känsligt för damm och ojämn kylning.

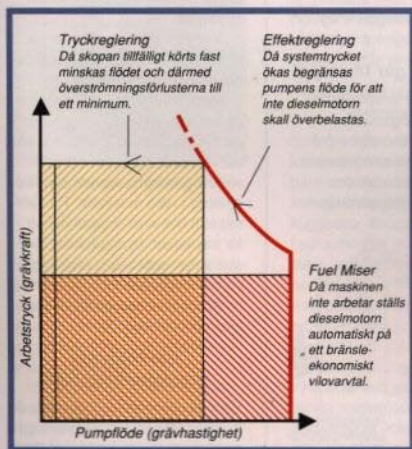
Dieselmotorerna är dimensionerade för att utveckla maximal effekt vid minsta möjliga bränsleförbrukning. (Diagram för H7C.)

Tre rörelser – tre hydraulkretsar!

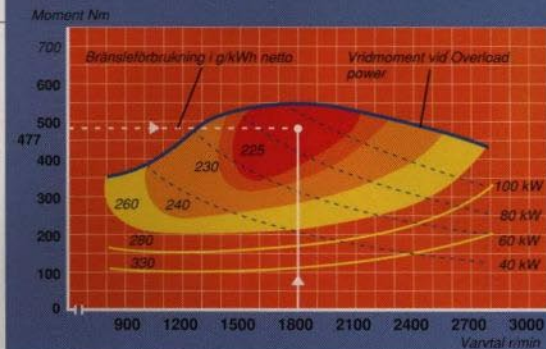
En grävmaskin skall i princip utföra tre grävrörelser samtidigt – och med exakt precision. Därför har alla Åkermanmaskiner försetts med tre separata hydraulkretsar; en för varje rörelse. Självklart tycker vi. Via en fördelningsväxel-låda driver dieselmotorn tre axial-pumpar – fasta i H3-modellerna och effektregerade grävpumpar och tryckreglerad svängpump i de större modellerna, eftersom dessa är dimensionerade för kapacitets-grävning. I normalt grävarbete ger de effektregerade pumparna så stor snabbhet att motorvarvtalet kan reduceras med förbättrad bränsleekonomi som följd.

Den tryckreglerade svängpumpen innebär att onödig överströmning undviks, varigenom bränsleförbrukning minskas.

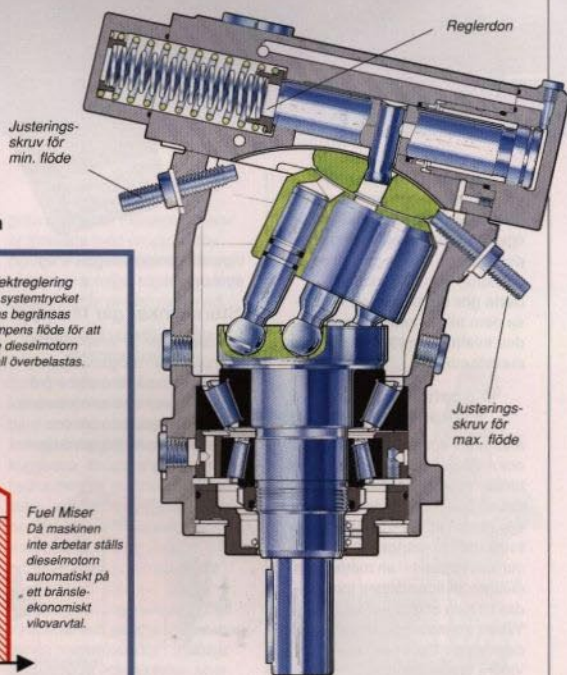
Effektdiagram



Specifik bränsleförbrukning TD 61 A



Effekt- och tryckreglerad arbetspump



Hydraulik.

Hydrauloljetank med stort filterpaket

Separat hydraulikrets för svängrörelsen

Lättåtkomlig dieselmotor

Hydrauloljekylare av kraftig rörkonstruktion

Huvudventilblock med låga inre förluster

Axialkolvmotor och negativa lamellbromsar

"Hemligheten" bakom den höga kvaliteten i Åkermanmaskinernas hydraulsystem ligger huvudsakligen i att komponenterna är av egen konstruktion och tillverkning. Detta gör det lättare att anpassa dem till de funktioner och den kvalitet som krävs för grävmaskinsdrift.

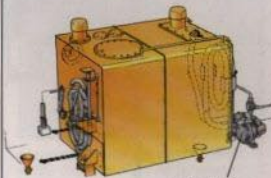
Egentillverkade hydraulcylindrar.

Åkermans egentillverkade hydraulcylindrar är en nödvändighet för att maskinerna skall klara de svåra påfrestningar de utsätts för inte minst i nordan. Det friktions-svetsade kolstångsörat ger ett utmärkt förband – en metod som medger att kolstången kan härdas till hela 850 Brinells hårdhet. Vilket i normala grävarbeten endast överträffas av ren kvarts! Vidare är kolstång och mantelrör av kraftig konstruktion och änd-

lägesdämpning inbyggd enligt eget patent.

Stora tankar ger få stopp.

Bränsletanken är försedd med hydraulisk tankningspump som fyller tanken på rekordtid – 5-8 minuter! Även hydrauloljetanken har påfyllningspump genom vilken all oljepåfyllning måste



Hydrauldriven tankningspump för bränsle

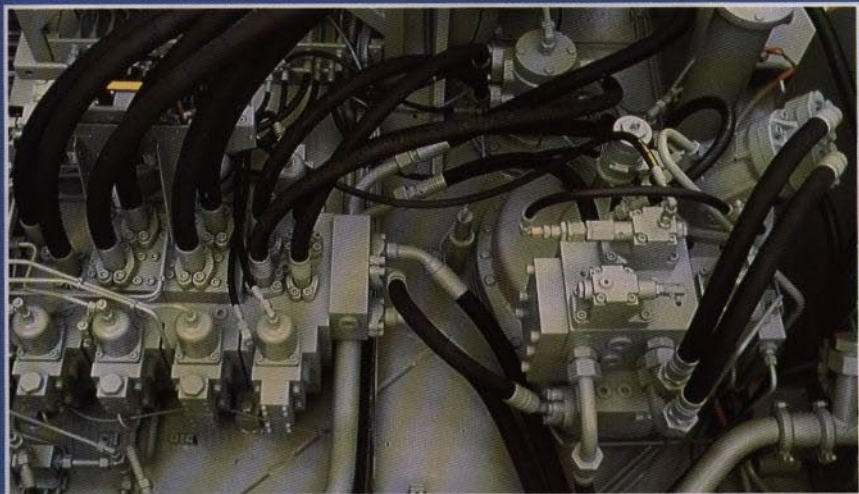
göras. Därigenom pressas nämligen den nya oljan genom huvudfiltret med resultat att aldrig något annat än ren hydraulolja tillförs systemet.

Åkermans filtersystem är så dimensionerade att de enbart behöver bytas vartannat år.

Hygientekniken är av avgörande betydelse för driftsäkerheten i ett hydraulsystem. Därför har såväl vid konstruktionen som tillverkningen detta ägnats särskild omsorg i våra maskiner. På samma sätt har vi minimerat risken för kavitation; hydraultanken har stor volym och oljans nivå ligger klart över pumparna, vilkas förbindelse med tanken är en kort, grov sugledning.

Servostyrda precisionsventiler.

Ventilblocken som uteslutande är av egen tillverkning har stora genomloppsareor och därmed låga



H3MB centrumgenomgång.

inre förluster. All manövrering i Åkermanmaskinerna sker med hjälp av hydraulservo. Stor vikt har lagts vid att anpassa servo- och arbetshydraulsystemet till yttersta finreglering.

För att minska förlusterna och bibehålla hög precision även vid höga hastigheter används dubbla manöverventiler för de flesta

grävrörelserna. Flertalet rörelser är försedda med chockventiler och centrumgenomgången som leder hydrauloljan från överdel till undervagn är precisionsenad.

Säker och underhållsfri svängrörelse.

Svängrörelsen drivs av en axialkolvmotor. Via en Åkerman standardväxellåda överförs krafter till kullagersvängkransens innerkuggbana. Brossning görs helt hydrauliskt då manöverspaken ställs i neutralläge. En hydraulisk pedalmänövrerad lamellbroms används för tillfällig låsning. Alla bromsar låses automatiskt när dieselmotorn slås av.

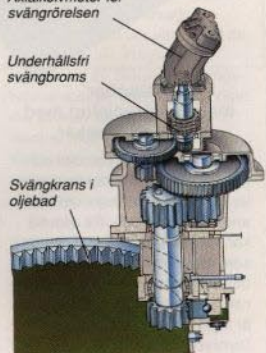
Kullagersvängkransen är helt inkapslad och arbetar i likhet med övriga transmissioner i oljebad. Undantag är H3-modellen som ofta utnyttjas i mycket kraftiga

lutningar – smörjkransen är där istället fettmord via en smörjcentral.

Axialkolvmotor för svängrörelsen

Underhållsfri svängbroms

Svängkrans i oljebad



Överdel.

En Åkerman trivs bäst när den får gå på toppen av sin förmåga.

Därför är förarens komfort och manöversupport av avgörande betydelse; han måste ha fri och glasklar sikt, lättåtkomliga och precisa manöverorgan, tydlig instrumentering och en ergonomisk miljö som får honom att må väl till såväl kropp som själ.

Åkermanhytten ger föraren allt stöd han behöver för att utnyttja maskinens kapacitet maximalt oavsett vilket slags grävjobb han skall utföra.

Åkermanhytten kan faktiskt beskrivas i två ord:
NIJTIOTALETS FÖRARMILJÖ!

med förlinade metoder för att få hög ytfinhet och med exakt reglering.

Via tryckknappar på spakhandtagen manövreras hög/lågfart, flyttäge, ESC (extrautrustning), signal samt ytterligare två extrafunktioner.

Stora glasytor, låg ljudnivå och lättstädade utrymmen.

Framrutan lutar 5° bakåt. Den övre framrutan kan hissas upp i taket, den nedre är avtagbar. Den kan spännas fast i en hållare till höger om föraren.

Två kraftiga vindrutetorkare med intervallfunktion, som klarar alla väder är standard. De höga sidorutorna ger tillsammans med den stora takrutan betydliga sikt-fördelar.

Genom att merparten av hydrauliken placerats utanför hytten är ljudnivån – med stängd dörr och fläkten på fullvarv – högst 75 dB(A). Det plana golvet är täckt av en isoleringsmatta med lättstädad gummimatta överst.

Förvaringsutrymmet bakom förarstolen är 300 x 900 mm stort.

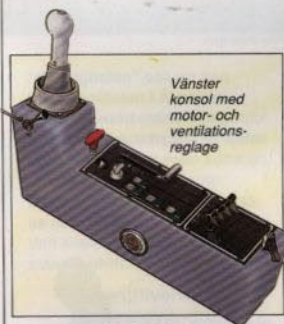
Stolen – en ergonomisk fröjd.

Förarstolen har väl genomtänkta och anpassade inställningsmöjligheter. Den är försedd med skyddsbälg, nack- och armstöd.

För att ytterligare öka sittriktheten är två fasta fotstöd inbyggda på strategisk plats. Pedaler för standard- och extrautrustning kan placeras enligt individuella önskemål, eftersom manöverventilerna är slanganslutna.

Modern instrumentering.

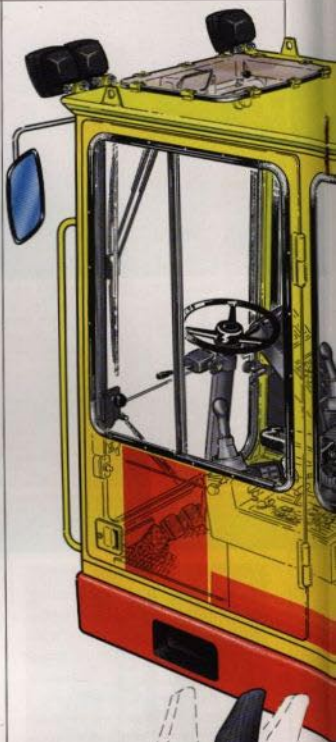
Instrumentpanelen med modern design är placerad i vinkel mot föraren. Den innehåller förutom de välkända funktionerna som

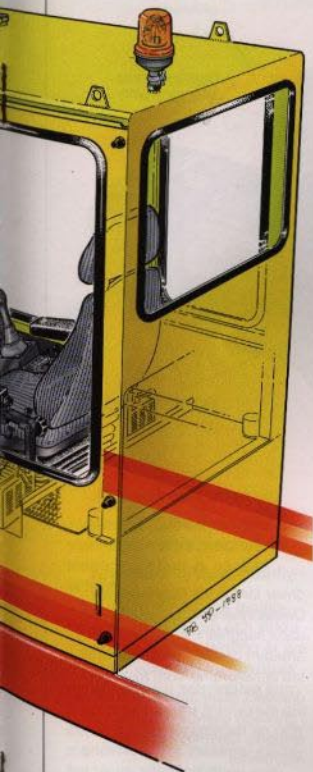


Vänster konsol med motor- och ventilationsreglage

Oslagbar manöverprecision med korta styrspar.

Spakarna är av kort modell och monterade på individuella konso-ler för att vara ställbara i förhållande till förarstolen. På samma konsol sitter även armstöden, som kan vinklas och ställas i höjdled. Detta ger unika inställningsmöjligheter. Manöverkraften är lägsta möjliga – bara 1 kp. Styrtrycksventilerna är tillverkade





larmenhet, temperaturmätare och elektronisk varvräknare, även en bränslemätare samt indikationslampor för hög/lågfart, terräng/landsvägsväxel, flytläge, hydrauliskt snabbfäste, körriktning och förvärmning.

Ett veckotidur kan monteras i panelen som extrautrustning. Elektronikutrustningen innehåller en mikroprocess för att förbättra övervakningen och ge larm vid

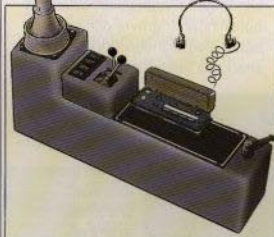
störningar i motor och hydraulsystem.

All elektronik och det mesta av elsystemet finns väl skyddat under förarstolen. Reläer och säkringar är översködligt placerade på ett stort kretskort.

Säkert och väldimensionerat elsystem.

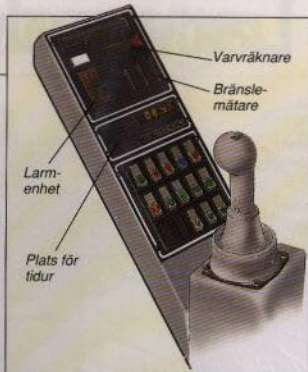
Säkerheten är viktig i en grävmaskin. Därför är batteriavskiljare och bränslekran inbyggda i ramen, medan huvudsäkringar och manöverrelä är monterade i ett separat elskåp under huven vid verktygsutrymmet.

En stereo-radiokassettbandspelare finns som extra utrustning



Miljövänlig ventilation.

Rätt temperatur och luftväxling är av stor vikt för föraren. Luften sugs in via ett filter bakom hyttens övre del. Ytterligare filterelement kan placeras i luftintaget. Luften sugs ner av fläkten under



förarplatsen och passerar hyttvärmaren alternativt luftkonditioneringsanläggningen (extrautrustning). Den kan sedan fritt fördelas via två defrostermunstycken, två nedre munstycken under

spakkonsolerna eller 8 st takmunstycken. Luften kan även recirkuleras i ventilationssystemet.

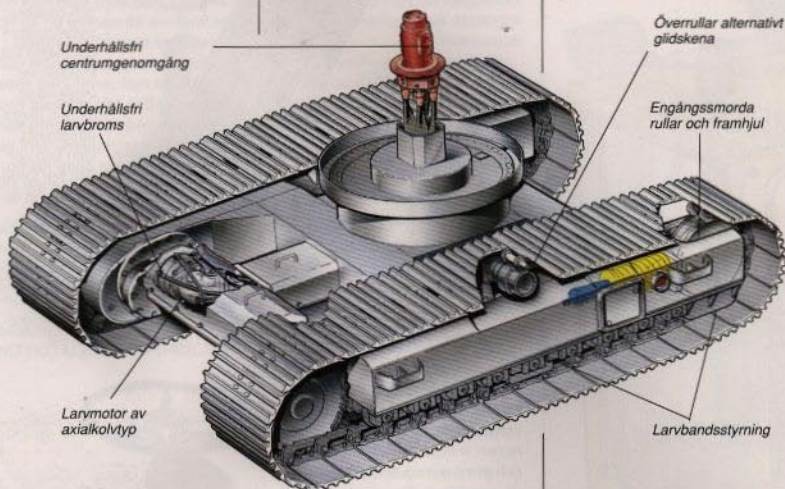


En riktig grävskaktare.

På de hjulgående Åkermanmaskinerna har alltid funnits ett schaktblad på undervagnen placerat där det bör vara – vid de styrbara hjulen. Reglagen för schaktblad är, liksom parkeringsbromsreglaget – placerat till höger om föraren. Manöverventilen är identisk med styrtrycksventilerna, så samma höga reglerprecision gäller manövrering av schaktblad och parkeringsbroms.

På den ställbara rattstängan finns ett fram/backreglage precis som på en hjullastare. Reglaget gör det lätt att köra fram i lågfart och backa i högfart, eftersom ett tryck uppåt automatiskt kopplar in högfart.

Larvundervagn.



Undervagnarnas kraftiga konstruktion är noggrant avpassad för att fånga upp och fördela de stora krafter som den utsätts för vid grävning i berg. Här kan man verkligen tala om "Heavy Duty" som standard!

Grävmaskinsanpassade larvband.

Åkermans larvkedja har utvecklats speciellt för grävmaskinernas tyngd och stora dynamiska påkänningar. Kedjelänkar, axlar och bussningar är grövre och har bättre slagseghetsvärden än motsvarande traktorlarv. Glidskenor

kan på de flesta modeller ersätta överrullarna – en kvalitet som förenklar underhållet till exempel i skogsterräng vintertid.

Åkerman H7C.

Robust drivning.

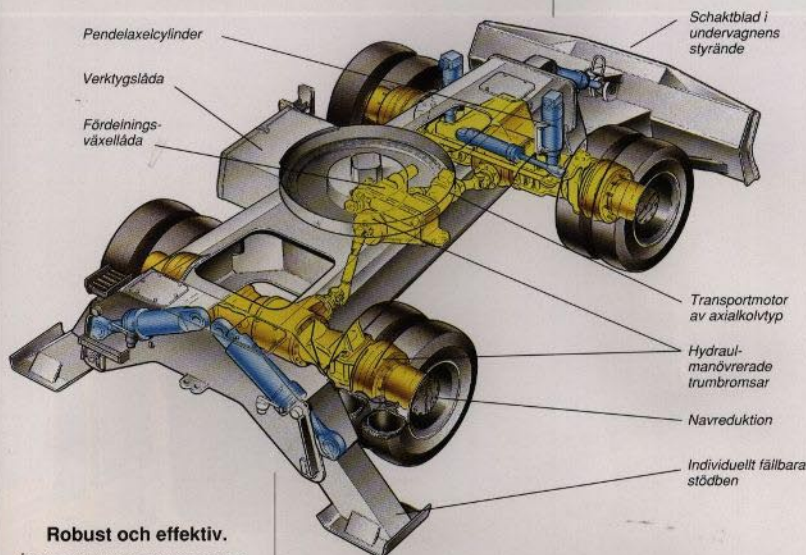
Hydraulmotorer av axialkolvtyp driver larven via reduktionsväxl. Dessa innehåller rakskurna härdade kugghjul med rullager som arbetar i oljebad. En fjäderbelastad lamellbroms, som frigörs hydrauliskt, låser automatiskt larven i gräväge eller då dieselmotorn stoppas. Larvmotorerna kan motroteras.

Minimalt underhåll.

Underhåll kostar pengar och tar tid. Därför strävar Åkerman efter att minimera tiden för underhåll. Framhjul och rullar är som ett led i detta engångsmorda, och växellådor, bromsar och svängkrans smörjs av samma skål av oljebad. Larvspännaren justeras enkelt med verktygsutrustningens högtrycksfetspruta.



Hjulundervagn.



Robust och effektiv.

Åkermans hjulundervagnar består av en kraftig, helsvetsad lādkonstruktion av bockad stålplåt.

Standard för att öka möjligheterna att rikta upp och säkra maskinen i ojämn terräng är två stödben vilka kan manövreras var för sig. Ett schaktblad kan monteras framför framaxeln där det är lätt för föraren att se och manövrera. För maximal säkerhet låses såväl stödben som schaktblad av hydraullläs.

Hjulaxlar med navreduktion.

Axlarna har navreduktion för att så långt möjligt minska påkänningar på drivaxlar och växellådor. Framaxeln kan pendla så mycket som $\pm 7^\circ$ i förhållande till ramen. Pendlingen låses automatiskt i samma ögonblick som grävlaget kopplas in.

Stor framdrivningseffekt.

Transportmotorn av axialkoltyp är effektreglerad och matas av två arbetspumpar. Den driver båda hjulaxlarna via en fördelningsväxellåda med två steg; ett för terrängkörning och ett för landsvägskörning. Maskinen är stark nog för

effektiv schaktning. En bromsventil förhindrar att hydraulmotor övervarvas vid körning i kraftiga utförlut.

Däck för olika jobb.

Åkermanmaskinerna är kända också för sin goda framkomlighet i terräng. Detta är möjligt tack vare den stora hjuldimensionen. Urvalet däcktyper är stort – allt efter behov och önskemål kan tvillingdäck, breddäck, massiva däck etc monteras. Stenskyddsringar mellan tvillingdäcken är en detalj som bidrar till minskade däckkostnader – och minskad nedsmutsning.

Trumbromsar runt om.

Såväl de tvåkretskopplade färdbrömsarna som parkeringsbrömsen är av trumtyp och manövreras hydrauliskt. Parkeringsbrömsen låses automatiskt när dieselmotorn slås av.

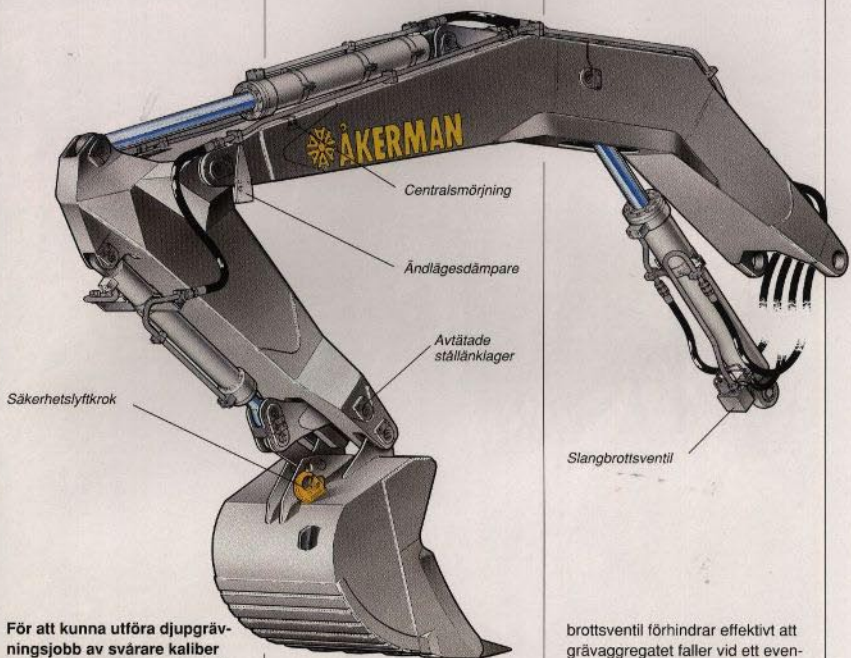


Åkerman H10MB.

Det skandinaviska urberget fordrar "Heavy Duty"-egenskaper av de maskiner som bryter det. Därför är Åkermanmaskinerna som standard kraftigt dimensionerade – alltifrån den slitstarka bergskopan till de kraftiga undervagnskomponenterna.



Djupgrävning.



För att kunna utföra djupgrävningssjobb av svårare kaliber krävs ett stort urval skopskaft, skopor och redskap. Allt som behövs ingår i Åkermans sortiment.

Starka och viga djupgrävningssaggregat.

Stor vikt har lagts vid att göra grävaggregaten optimaala i såväl grävdata som transportmått. Genom stora vridvinklar på skoporna blir det vertikala grävdyppet stort och den praktiska tömningshöjden stor. Till och med den lilla H3-an lastar lätt tre meter höga lastfordon!

Flytläge på bomrörelsen underlättar vid bergrensning och gripskopelastning. En slang-

brottsventil förhindrar effektivt att grävaggregatet faller vid ett eventuellt slangbrott.

Härdade, och i de utsatta lederna avtätade, sfäriska ställänklager medger även här minimalt underhåll. Smörjcentraler underlättar för de svåråtkomliga smörjställena. För H25D är automatsmorda lagringar standard.

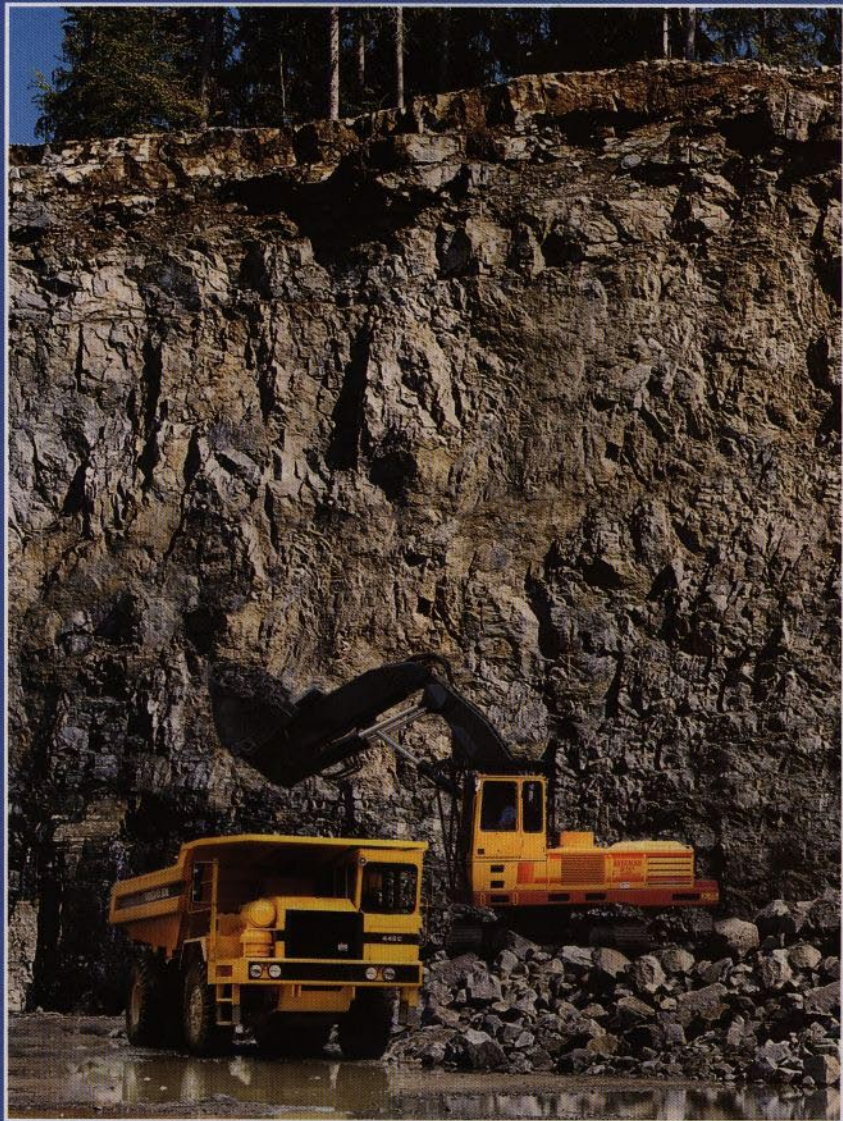
Minutsnabba byten.

Som tillbehör finns skopor och redskap för olika insatser. Mekaniskt och, för vissa modeller, hydraulmanövrerat snabbfäste mellan skopa/redskap och skopskaft ger minutsnabba byten.

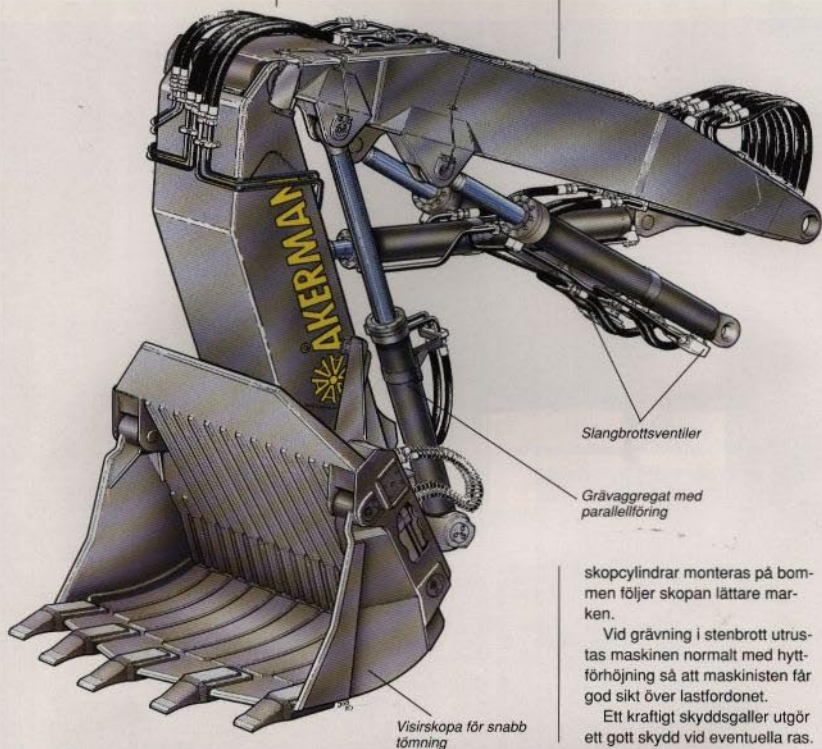


På H3-orna är snabbfäste standard.

En hyttförlagd H25D där föraren genom de extra 60 eller 100 cm höjd har full kontroll över lastningen även på stora dumpprar.



Höjdgrävning.



Slangbrottsventiler

Grävaggregat med parallellföring

Visirsropa för snabb tömning

I stenbrott används oftast höjdgrävningssmaskinerna på de mest svårgrävda avsnitten. Stora grävkrakter och stabilitet är då A och O.

Parallellfört höjdgrävningssaggregat.

Åkerman H25D kan utrustas med ett kraftigt höjdgrävningssaggregat med öppningsbar visirsropa. Detta underlättar lastningen och sknar samtidigt dumperflaket tack vare att förarens möjligheter att kontrollera skoptömningen väsentligt ökas.

Till följd av att grävaggregatets

skopocylindrar monteras på bomen följer skopan lättare marken.

Vid grävning i stenbrott utrustas maskinen normalt med hyttförhöjning så att maskinisten får god sikt över lastfordonet.

Ett kraftigt skyddsgaller utgör ett gott skydd vid eventuella ras.

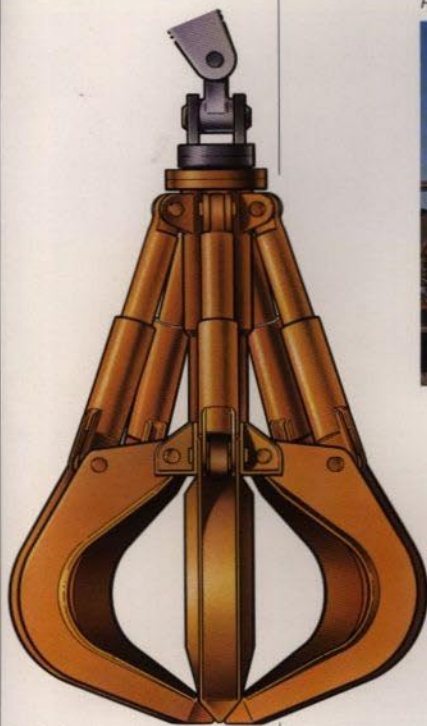


Maskin med skyddsgaller.

*Denna hjulboma materialhanterare är utrustad med
1300 mm förhöjd hytt. Vilket ger föraren full kontroll
över sitt arbete.*



Materialhantering.



Skogs- och återvinningsindustrin ställer stora krav på maskinernas lyftkapacitet och förmåga att köra med last. Åkermanmaskinerna är lätta att manövrera och startar och stoppar med mjuka rörelser. Vilket snabbt gjort dem mycket populära.

Materialhanteringsaggregat med stort arbetsområde.

Flera Åkermanmodeller kan förses med speciella aggregat för hantering av skrot och timmer. En lång lätt bom samt skaft med tryckande hydraulcylinder medger arbete helt nära maskinen eller på stor räckvidd. Både gripskopa och magnet kan användas.

H16D med 1220 mm hyttförhöjning.



Generatorinstallation för drivning av lyftmagnet.



Pumpväxellådans extra pumputtag medger att en hydrauldriven generator för magnet kan monteras mycket enkelt.

Hyttförhöjning, extra stödben på hjulburna maskiner samt massiva däck är exempel på andra utrustningar som lätt kan byggas på materialhanteringsmaskinerna.



Åkerman är ett av de fem varumärkena i VME-koncernen. Tillsammans med Volvo BM, Michigan, Euclid och Zettelmeyer gör de VME till ett av världens ledande företag inom anläggningsmaskiner.

VME-koncernens omsättning ligger i storleksordningen 1,5 miljarder US dollar, och företaget finns representerat i ett hundratal länder med tillverkning i USA, Kanada, Brasilien, Sverige och Tyskland. VME-koncernens affärsidé är att koncentrera sina resurser och aktiviteter på utveckling, tillverkning och marknadsföring av ett utvalt sortiment kvalitetsmärken och kvalitetsprodukter som optimalt uppfyller kundkraven på en mycket hård världsmarknad.

VME Excavators AB

Box 115, 241 22 Eslöv. Tel. 0413-670 00