

GM 650 LOGMAX

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Utgåva 9448

HUVUDMÅTT

Vikt, inkl. rotator	1353 kg
Max. bredd	1930 mm
Min. bredd	1240 mm
Höjd till övre rotortopp	1925 mm
Höjd till övre kniv	1645 mm
Max. rotsnittsdiameter	690 mm
Max. trädstorlek DBH	550 mm

RAM

Genomgående har i de olika komponenterna använts en struktur som ger raka kraftflöden och mjuka övergångar för låga spänningskoncentrationer. Tillsammans med moderna tillverkningsmetoder och hög materialkvalitet ger detta låg vikt utan avkall på hållfasthet.

Nitrerhårdade axlar monterade i öron av seghårdad plåt ger optimal livslängd.

FÄLLANORDNING

Hydraulisk länkanordning med flytlägesfunktion, upphängd i rotator. Geometrin ger ett mycket välbalanserat aggregat som i upprest läge hänger i det närmaste lodrätt och i nedfällt läge lutar 12° nedåt mot knivarna.

Fällrörelse	130°
Fällmoment*	6,0 kNm
Rotator	AV 11 S
Rotatormoment (p=20 MPa)	2,0 kNm

* Av aggregatet verkande moment runt fällänksaxeln.

KAPANORDNING

Hydrauliskt driven kedjesåg med tryckstyrd matningskraft och flödesstyrd svårdmatning. Kontinuerlig kedjesmörjning från separat oljetank inbyggd i aggregatet.

Kapsvärd	75 cm
Sågkedja	.404" 84 DL
Kedjehjul	Z = 11
Kedjehastighet	max 45 m/s
Max. kapdiam	690 mm
Volym separat oljetank	30 l

MATNINGSANORDNING

Två hydrauliskt drivna hjul direktmonterade på hjulnav med variabel axialkolvmotor.

Hjuldiameter exkl. slirskydd	580 mm
Hjuldiameter inkl. slirskydd	620 mm
Max. hjulöppning	700 mm
Min. hjulöppning	0 mm
Matningshastighet vid 240 l/min	max 5 m/s
Startdragkraft vid p=250 bar (p=280 "E")	33,6 kN
Dyn. dragkraft vid p=250 bar (p=280 "E")	37,1 kN

Dragkraften anges som bruttovärde vid hjulets periferi (rullningsdiameter = 580 mm) och med hänsyn tagen till motorns verkningsgrad. Beroende av hjultyp reduceras värdet i praktiken med c:a 1 kN p g a rullningsmotstånd. Vid angivet tryck och flöde gäller max. dragkraft upp till 2,7 m/s, därefter sjunker denna till 15 kN vid 5 m/s.

Hjulen har proportionell hastighetsreglering med automatisk reglering vid start respektive stopp.

Matarhjulens klämkraft anpassas hydrauliskt-mekaniskt i förhållande till stamdiametern för att ge ett optimalt förhållande fäste/lågt rullningsmotstånd. Klämcyllindern har dessutom hydraulisk fjädring för att minimera rullningsmotstånd och materialpåfrestningar.

Träddiam. (mm)	Anfagen dragkraft (kN)	Klämkraft (kN)
100	10,0	24,8
300	20,0	33,7
500	26,0	41,8

Värdena baseras på 190 bar arbetstryck i matarhjulscyldrarna, och medeldragkraft för respektive träddiameter.

KVISTNINGSANORDNING

Fyra rörliga knivar med patenterad lägesstyrning, för att minska friktionsförluster och därmed öka den aktiva kvistningskraften. Knivarna har enkelsidig egg med lång skärta för grov kvist.

För att uppnå ett gott kvistningsresultat finns automatisk tryckreglering av knivkraften vid klenare standiameter.

Max. knivöppning	760 mm
Max. omslutningsdiam övre knivar*	500 mm
Max. omslutningsdiam inkl.n.kniv*	580 mm
Min. omslutningsdiam	30 mm

* Avser fullständig omslutning av stam

HYDRAULIK

Ventiltrustning för samtliga funktioner utom rotatorn, finns inbyggda i aggregatet, detta ger en enkel slangdragnig på kranen. För anslutning av aggregatet erfordras två 1"-slangar för tryck och retur 1 st 3/4" dräneringsslang samt en 1"-slang med elkabel inuti.

Aggregatet har inbyggd tryckhållning för att upprätthålla trycket i hjälpfunktionerna vid uppabetning. Detta gäller främst då basmaskinen har ett lågt flöde eller då stammen löper lätt genom aggregatet.

Basmaskinen skall ha ett konstantrycksystem med följande värden:

Flöde (vid arbetsvarv)	200-240 dm ³ /min
Tryck	280 bar *
Erforderlig hydrauleffekt	83-100 kW
Erforderlig motoreff., vid arbetsvarv	104-125 kW
Filtrering i tryckledning	20 my abs(B75)
Filtrering i returledning	20 my nom
Tryckfall i aggregat vid 240 l/m och "tomkörning" av hjul	4.5 bar

* Model 650-E tillåter 280 bar

Hydrauloljan skall vara av hög kvalitet avsedd för mobilt bruk.

Oljan skall uppfylla SMR:s norm/ SS norm 15 54 34.

Viskositet enligt ISO VG-klass	på sommaren	ISO VG 68
	på vintern	ISO VG 32
	året runt	ISO VG 46

STYRTRUSTNING

Datoriserad styrutrustning GM LOGMATE, som kan levereras i anpassade nivåer efter specificerade krav. Se separat datablad.

ELSYSTEM

Spänning	12 V eller 24 V
Strömförbrukning	max 14 A (12 V) 10 A (24 V)

TILLBEHÖR

Aggregatet levereras i standardutförande inklusive rotator.

Som tillbehör kan erhållas följande:

1. Rotatorlänk med eller utan svängdämpare
2. Pancler för manöverknappar
3. Fältreparationssats
4. Stubbsprayutrustning för ureabehandling (ej hålade svärd)
5. Färgmärkningsutrustning 2-färg
6. Kabelslang för anslutning mellan aggregat och kranspets
7. Högtrycksfilter
8. Returfilter
9. Hydrauloljekyllare 12V eller 24V
10. Matarhjul stål

Vardens baseras på 190 bar arbetstryck i matarhjulscylinderna, och motordragkraft för respektive tråddiameter.